

ALUJET Floorjet ALU 2SK

Hersteller ► ALUJET GmbH; Ahornstraße 16; 82291 Mammendorf

Produktbeschreibung ► Die ALUJET Floorjet ALU 2SK erfüllt die Anforderungen der DIN EN 13969:2004+A1:2006. Die Bahn wird als wärmereflektierende, kaltselfstklebende Abdichtungsbahn für die Bauwerksabdichtung von Bodenplatten gegen aufsteigende Feuchte bzw. Bodenfeuchte (Lastfall W1.1-E und W1.2-E gemäß 18533-1) zur Abdichtung in Estrich-Konstruktionen eingesetzt. Die Verwendbarkeit wird durch die Einhaltung der Anforderungen nach DIN EN 13969 und unter Berücksichtigung der Bauart über eine gutachterliche Stellungnahme (Nr. 1204/440/23-MPA-Braunschweig) nachgewiesen.



Abb. 1: Floorjet ALU 2SK

Aufbau	►	Lage	Material
Oberseite		Aluverbundfolie und abziehbarer Nahtstreifen	
Einlage		Glasvlies	
Deckschicht		Polymerbitumen	
Unterseite		Trennfolie und abziehbarer Nahtstreifen	

Vorteile ► bis zu 50 % geprüfte Wärmereflektion; robust; schnelle Verarbeitung; flexibel und anpassungsfähig; keine offene Flamme notwendig; praktisch dampfdicht sd-Wert >1500m; doppelter Kaltselfstklebestreifen für Längsnahverklebung

Einsatzgebiet ► Auf Grundlage der gemäß Abschnitt 2.1 des allgemeinen bauaufsichtlichen Prüfzeugnis Nr. 5124/805/11-MPA-BS festgestellten Eigenschaften kann die Abdichtungsbahn ALUJET Floorjet ALU 2SK wie eine Bahn gemäß DIN V 20000-202 Tabelle 6 (BA) für Bauwerksabdichtungen auf erdberührten Bodenplatten gegen Bodenfeuchte gemäß W1.1-E und W1.2-E gemäß DIN 18533-1 verwendet werden. Es gelten die unten genannten Vorgaben der Verarbeitung.

Ebenfalls kann die ALUJET Floorjet ALU 2SK auf Zwischengeschoßdecken als Abdichtungsbahn für die Bauwerksabdichtung von Bodenplatten eingesetzt werden. Die bauphysikalischen Gegebenheiten als auch bauseitige Vorgaben sind hierbei zu berücksichtigen.

Spezifikation ► Rollenbreite: 1.000 mm
Rollenlänge: 30 m
Paletteninhalt: 20 Rollen

**Technische
Daten**

Eigenschaften nach DIN EN 13969		Prüfverfahren	Einheit / Art der Ergebnisse	Herstellerwert
5.2	Sichtbare Mängel	EN 1850-1	Keine sichtbaren Mängel	Keine sichtbaren Mängel
5.3	Länge	EN 1848-1	[m] MLV	$\geq 40,0\text{ m}$
5.3	Breite	EN 1848-1	[m] MLV	$\geq 1,00\text{ m}$
5.3	Geradheit	EN 1848-1	[mm] $\leq 20\text{ mm}$ bestanden	$\leq 20\text{ mm} / 10\text{ m}$
5.4	Masse	EN 1849-1	[g / m ²] MDV	900 g/m^2 $\pm 10\%$
5.4	Dicke	EN 1849-1	[mm] MDV	Gesamtdicke 0,9 mm $\pm 10\%$
5.5	Wasserdichtheit gegen Wasser in flüssiger Phase	DIN EN 1928 Verfahren A	[bestanden	Verfahren B bestanden
5.6	Widerstand gegen Stoßbelastung	EN 12691 Verf. A und B	[mm] MLV	KLF
5.7.1	Dauerhaftigkeit der Wasserdichtheit gegen künstliche Alterung	EN 1296 und EN 1928 Verfahren B	[bestanden	bestanden
5.8	Kaltbiegeverhalten	EN 1109	[°C] MLV	$\geq -20^\circ\text{C}$
5.9	Weiterreißwiderstand -Nagelschaft-	EN 12310-1	[N] MDV	KLF
5.10	Scherwiderstand der Fügenähre längs/quer	EN 12317-1 Probekörper 50 x 360 mm v=100 mm/min Freie Einspannlänge 200mm Prüfklima: DIN EN ISO 291-23/50-250014-23/50-2	[N / 50 mm] MDV	220 ± 50
5.11	Wasserdampfdurchlässigkeit	EN 1931	[m] und [kg/m ² ·s] MDV	$s_0 \geq 1500\text{ m}$ $(+30\%/-0\%)$ $g = 1,3 \cdot 10^{10}$ $\pm 30\%$
5.12	Widerstand gegen statische Belastung	EN 12730 Verfahren B	[kg] MLV	KLF
5.13	Zugverhalten: Maximale Höchstzugkraft	EN 12311-1	[N / 50 mm] MDV	Längs: 475 ± 75 Quer: 340 ± 50
5.7.2	Dauerhaftigkeit der Wasserdichtheit gegen Chemikalien (Alkaliwiderstand)	EN 1847 und EN 1928	[bestanden	bestanden
5.13	Dehnung bei Höchstzugkraft	EN 12311-1	[%] MDV	Längs: $3 \pm 2/-1$ Quer: 3 ± 1
5.14	Brandverhalten	EN 13501-1	[Klasse E	Klasse E

Verarbeitung

- Der Untergrund muss druckfest, eben, frei von Nestern, Graten, spitzen Erhebungen und frei von für die Bahn schädlichen Verunreinigungen sein.

Die „ALUJET Floorjet ALU 2SK“ muss immer geschützt zwischen Bodenplatte und direkt aufgebrachtem Estrich, zwischen Bodenplatte und direkt aufgebrachter Dämmung (schwimmender Estrich), zwischen Höhenausgleich (z. B. Ausgleichsestrich, gebundene Schüttung) und aufliegender Dämmung (schwimmender Estrich) oder zwischen der Dämmung und dem direkt aufgebrachten Estrich eingebaut werden.

Die „ALUJET Floorjet ALU 2SK“ ist lose, mit der Bitumenseite nach unten auf dem ebenen Untergrund mit einer Bahnüberdeckung der Längsnähte von ca. 10 cm zu verlegen. Die Längsnähte werden durch das Entfernen der Trennfolie der kaltselbstklebenden Randstreifen durch Andrücken mit einer Anpressrolle hergestellt.

Kopfstöße bzw. die Quernähte werden durch die Verlegung der Bahnen Stoß an Stoß hergestellt. Die Stoßbereiche sind unter Verwendung eines 20 cm breiten „ALUJET Anschlussstreifen“ (Aufbau: Aluverbundfolie mit Kalselbstklebender Polymerbitumenschicht“ bei mittig angeordnetem Stoßbereich zu überkleben.

An- und Abschlüsse an Durchdringungen bzw. aufgehende Bauteile sind unter Verwendung eines 20 cm breiten „ALUJET Anschlussstreifen“ mit einer Überdeckung von jeweils ca. 10 cm herzustellen.

Zum An- und Abschluss an Durchdringungen bzw. aufgehenden Bauteilen kann die Bahn auch am Bauteil hochgeführt werden (ggf. unter Verwendung des ALUJET Allfixx als Montagehilfe)

Die „ALUJET Floorjet ALU 2SK“ Abdichtungsbahn ist so an die Mauersperrbahn heranzuführen, zu überlappen oder mit ihr zu verkleben, dass keine Feuchtigkeitsbrücken, insbesondere im Bereich von Putzflächen, entstehen können.

Vor dem weiteren Schichtaufbau, ist an der „ALUJET Floorjet ALU 2SK“ Abdichtungsbahn eine gründliche Sichtprüfung durchzuführen und ggf. vorhandene Schäden gemäß den Herstellerempfehlungen zu beseitigen. Der Einbau weiterer Schichten hat unmittelbar nach der Freigabe zu erfolgen.

Abdichtung unter Trockenbau-Systemen

Auf die Abdichtungsbahn ALUJET Floorjet ALU 2SK ist in dem Bereich, in dem das Trockenbau-System aufgestellt wird, mittig der Floorjet Anschlussstreifen vollflächig auf der Bahn zu verkleben.

Vor Aufbringen des Trockenbau-Systems ist auf der Rückseite des UW-/CW-Randprofils um das Bohrloch herum (ohne Unterbrechung) eine Raupe ALUJET Allfixx aufzubringen. Alternativ kann der ALUJET Allfixx auch im Randbereich des UW-/CW-Randprofils umlaufend ohne Unterbrechung aufgebracht werden.

Jetzt kann das UW-/CW-Randprofil direkt auf dem ALUJET Floorjet Anschlussstreifen angedrückt werden und die mechanische Befestigung erfolgen.

Lagerung

- Die „ALUJET Floorjet ALU 2SK“ ist stehend auf der Palette zu lagern. Feuchtigkeit, UV-Strahlung und Hitze sind zu vermeiden. Das Material soll erst unmittelbar vor Verarbeitung aus dem Lager zur Baustelle transportiert wird.

Hinweise

 13 EN 13969 Leistungserklärung Nr. LE10026-000-1326		werkseigene Produktions- kontrolle: Zertifikat Nr. 1724-CPD-111201
---	---	--

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben / -ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des §443 BGB dar. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z.B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung; unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art.