

Produktdatenblatt

Artikel: Gerlo Lager Terrassenplatten

Farbe Anthrazit, Granit Grau, Grau-Schwarz

Oberfläche eben/gestrahlt

Hersteller Gerwing Steinwerke GmbH
Industriestraße 52
49451 Holdorf

Produktdefinition werkseitig basisbeschichtetes Plattensystem in 3 Farb- und 3 Formatausführungen.

✓ Grundschutz durch werkseitige Basisbeschichtung (lösemittelfrei) ✓ Einsatz von hochwertigen Natursteinkörnungen ✓ Kugelgestrahlte Oberfläche ✓ Witterungsbeständig und dauerhaft ✓ Trittsicher ✓ Made in Germany

Produktionsdatum Siehe Verpackungszettel an der Palette

Einfärbung ohne Vorsatz Kern

Lieferprogramm/ Handelsmaß (cm)	Nennmaß			Fase	Abstandshalter	Bedarf (Stück/m ²)	Gewicht (kg/m ²)
	Länge (mm)	Breite (mm)	Dicke (mm)				
40x40x4,5	400	400	45	✓	X	6,25	105
60x40x4,5	600	400	45	✓	X	4,17	105
80x40x4,5	800	400	45	✓	X	3,13	105

Technische Spezifikation gem. DIN EN 1339	PLDTI4
--	---------------

Abweichungen entsprechend DIN EN 1339 Punkt 5.2.4

Auf Grund zulässiger Maßtoleranzen können sich geringfügig andere Rastermaße ergeben. Um Anarbeiten zu vermeiden, ist unter Beachtung der geforderten Verlegebreite der genaue Abstand der Randeinfassungen durch Auslegen einzelner Plattenzeilen vor Beginn der Verlegearbeiten zu ermitteln.

Gebrauchstauglichkeit siehe besondere Hinweise

Einsatzbereiche Nicht verkehrsbelastete Flächen: Haus- und Gartenanlagen, Terrassenflächen, Wintergärten etc.

Verlegung Fugenausbildung: Ein Fugenabstand von 3 bis 5 mm ist einzuhalten. Die Platten dürfen nicht knirsch verlegt werden. Die Verwendung von Fugenkreuzen garantiert eine gleichmäßige Fugenbreite von 4 mm.

Verband: Die 3 erhältlichen Formate und Farbvariationen erlauben eine Vielzahl von Verlegemustern.

Seitlicher Abschluss: Durch Schneiden des gewünschten Formates.

Verlegearten: Handverlegung

Produktdatenblatt

Artikel: Gerlo Lager Terrassenplatten

Verlegehinweise

Es gelten die aktuellen Ausgaben der DIN 18318, TL Pflaster-StB 06, ZTV-Pflaster-StB 06 und MFP 1 (2003), ZTV-Wegebau (FLL) (2013) sowie die Einbau- und Verlegehinweise der Fa. Gerwing Steinwerke GmbH.

Die Platten sind vor dem Einbau durch Inaugenscheinnahme zu prüfen. Sofern Zweifel oder Bedenken bestehen, darf mit den Verlegearbeiten nicht begonnen werden. Bei Verarbeitung von fehlerhaftem Material entfallen sämtliche Reklamationsansprüche (insbesondere Kosten für Neuverlegung Materialkosten etc.).

Bauphysikalische Angaben

Salzstreuung: Es dürfen nur Auftaumittel verwendet werden, die für Betonprodukte geeignet sind (z. B. auf NaCl-Basis). Die Salzstreuung sollte sich auf ein Minimum reduzieren.

Güteüberwachung: Das Produkt trägt das CE-Zeichen und es erfolgt sowohl eine regelmäßige werkseigene Produktionskontrolle als auch eine Fremdüberwachung durch staatlich akkreditierte Prüfanstalten.

Pflege und Reinigung

Alle werksseitig endbehandelten Plattensorten dürfen nicht zusätzlich imprägniert, versiegelt oder beschichtet werden. Eine regelmäßige Unterhaltspflege wird jedoch empfohlen. Generell sollen alle Verschmutzungen kurzfristig entfernt werden. Wir empfehlen die Oberfläche der Platten mit einem Besen (kein Drahtbesen) unter Zuhilfenahme von fließendem Wasser mit eventuellem Einsatz von neutraler Schmierseife zu reinigen.

Stauässe von Pflanzkübeln sollte verhindert werden, da dadurch die Beschichtung angegriffen werden kann.

Platten sind jederzeit einzeln oder größerflächig austauschbar.

Nennenmaß: Für die Herstellung einer Platte vom Hersteller festgelegtes Maß, mit dem das Istmaß innerhalb festgelegter zulässiger Abweichungen übereinstimmen sollte.

Rastermaß: Nennenmaß + Abstandshalter + Fuge. Das Rastermaß ist die Grundlage zur Berechnung der Anzahl der Platten je m².

Handelsmaß: Handelsübliche Werte gem. Preisliste und Ausschreibungstexte.

Besondere Hinweise:

Die Biegezugfestigkeit und der Abriebwiderstand werden 28 Tage nach Produktionsdatum erreicht. Der Witterungswiderstand wird 28 Tage nach Produktionsdatum erreicht. Ausblühungen können vorkommen. Sie beeinträchtigen nicht die Gebrauchstauglichkeit der Platten.

Abweichungen von der Gleichmäßigkeit der Oberflächenstruktur der Platten können durch unvermeidbare Schwankungen bei den Ausgangsstoffen und beim Erhärten hervorgerufen werden. Diese Abweichungen beeinträchtigen nicht die Gebrauchstauglichkeit der Platten. Abweichungen von der Farbintensität der Platten können durch unvermeidbare Abweichungen bei der Einfärbung, durch Schwankungen der Eigenschaften bei den Ausgangsstoffen und beim Erhärten hervorgerufen werden. Diese Abweichungen beeinträchtigen nicht die Gebrauchstauglichkeit der Platten.

Angaben vorbehaltlich technischer Änderungen.

Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe des Datenblattes werden vorherige ungültig.

Stand: 06.05.2026



Verlegehinweise