



OPUS1 Zink

Kaltverzinkung gegen Korrosion

Produktbeschreibung

Beschreibung

Hervorragender Korrosionsschutz für alle Eisenmetalle wie Autokarosserien, Auspuffanlagen, Tore, Maschinen, Metallgehäuse, Beschläge, Zäune, usw. Eignet sich besonders für den Schutz von Schweißnähten und für besonders korrosionsgefährdete Metalle.

Eigenschaften

- Hochwertige Zinkbeschichtung mit über 90 % Zinkstaub-Anteil im Trockenfilm
- Kathodischer Korrosionsschutz für alle blanken Metalle
- Beständig gegen stärkste Korrosionsbeanspruchungen
- Hochhitzebeständig bis 600 °C
- Speziell geeignet für Schweißnähte
- Ideal für alle Metalle, die im Außenbereich besondersrostgefährdet sind

Materialbasis

Epoxyester

Verpackung/Gebindegrößen

Gebinde: Maximales Nennvolumen = 400 ml

Farbtöne

Grau

Lagerung

Haltbarkeit/Lagerung: 10 Jahre bei sachgerechter Lagerung (=10°-25°C, relative Luftfeuchte von max. 60%)

Technische Daten

- Bindemittelbasis: Epoxyester

Verarbeitung

Geeignete Untergründe

Für alle Eisenmetalle wie Autokarosserien, Auspuffanlagen, Tore, Maschinen, Metallgehäuse, Beschläge, Zäune, usw. Eignet sich besonders für den Schutz von Schweißnähten und für besonders korrosionsgefährdete Metalle.

Untergrundvorbereitung

Untergrundvorbehandlung:

- Der Metall-Untergrund muß unbedingt blank und fettfrei sein.
- Wegen des hohen spezifischen Gewichts muß das Zink-Spray nach Anschlag der Kugeln mindestens 2 Minuten aufgeschüttelt werden, damit das Sprühventil nicht verstopfen kann.

Auftragsverfahren

Lackieren:

- An unauffälliger Stelle probesprühen.
- Mehrfach deckend aufsprühen.
- Sprühentfernung 25 bis 30 cm.
- Nach Trocknung (ca. 24 Std.) Grundierung und Decklack aufbringen.
- Bei Gegenständen mit Hitzebelastung nur dünne Schichten auftragen und bei Bedarf mit temperaturbeständigen Lacken überlackieren (Probelackierung).
- Miteinander überlackierbar. Grundieren und Decklackieren möglich.

Ergiebigkeit:

Je nach Beschaffenheit und Farbe des Untergrundes reichen 400 ml für ca. 1,0 - 1,5 m² bei deckender Schicht

Trocknung (bei 20°C, 50% relative Luftfeuchte):

Staubtrocken nach ca. 10 Minuten

Klebefrei nach ca. 20 Minuten

Überlackierbar nach ca. 24 Stunden

Temperaturbelastbar nach ca. 8-12 Stunden

Die Trocknungszeit ist abhängig von der Umgebungstemperatur, der Luftfeuchtigkeit und der aufgetragenen Schichtstärke.

Technisches Merkblatt

Hinweise

Gefahrenhinweise/
Sicherheitsratschläge
(Stand bei Drucklegung)

Behälter steht unter Druck. Vor Sonnenbestrahlung und Temperaturen über 50°C schützen (z.B. im Auto). Auch nach Gebrauch nicht gewaltsam öffnen oder verbrennen. Nicht gegen Flamme oder auf glühenden Gegenstand sprühen. Von Zündquellen fernhalten - Nicht rauchen. Ohne ausreichende Lüftung Bildung explosionsfähiger Gemische möglich. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Aerosol nicht einatmen. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen; dieses Produkt und seinen Behälter der Problemabfallentsorgung zuführen. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oer Etikett vorzeigen. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Benutzung ausschließlich gemäß Verwendungszweck.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde dem Recycling zuführen. Gebinde mit Resten zur Problemabfallstelle bringen.

Technische Beratung

Allergiker-Hotline und technisches Merkblatt unter der Tel.-Nr. +49 (0) 800/445 6667 (kostenfrei innerhalb Deutschlands).

Technisches Merkblatt OPUS1 Zink · Stand: Oktober 2016

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.