



Werkseitig vorproduzierte Brandschutzbauteile und Zubehör

PROMATECT®-Schachtelement



Merkmale

- montagefertig vorkonfektioniert
- Brandschutzbekleidung nach MFeuVO zur Herstellung von Montageabgasanlagen (Konstruktion 810)
- Feuerwiderstandsklassen L_A30 und L_A90 nachgewiesen
- für Rauchgastemperaturen T160 und T400
- Elemente, einlagig aus feuchtigkeitsunempfindlichem PROMATECT®-L500

Lieferform

Formteil (inklusive Montagematerial)

Abmessungen

Länge 1200 mm, Innenmaß $\geq 120 \text{ mm} \times \geq 120 \text{ mm}$, $\leq 300 \text{ mm} \times \leq 300 \text{ mm}$ (andere Maße auf Anfrage), Nenndicke 25 mm (L_A30), 40 mm (L_A90)

0021802

Vorgefertigte Elemente aus leichten Calciumsilikat-Brandschutzbauplatten, mit innenliegender Muffe

Produktbeschreibung

Die PROMATECT®-Schachtelemente sind werkseitig vorkonfektionierte Formstücke aus PROMATECT®-L500 mit standardmäßig quadratischem Querschnitt und bereits montierter, innenliegender Muffe.

Der Querschnitt (Innenmaß) reduziert sich im Bereich der Muffenverbindung um 20 mm. Formstücke zur Anpassung an bauliche Gegebenheiten sind auf Anfrage lieferbar.

Anwendungsgebiete

Mit den komplett vorgefertigten PROMATECT®-Schachtelementen kann eine Brandschutzbekleidung zur Herstellung von Montageabgasanlagen wirtschaftlich eingebaut werden.

Besondere Hinweise

Der allgemeine bauaufsichtliche Nachweis der Brandschutzkonstruktion ist zu beachten (ABZ Nr. Z-7.4-3446 bzw. Nr. Z-7.4-3439).

Unter zusätzlicher Einhaltung der Empfehlungen für das Plattenmaterial kann die Oberfläche weiter bearbeitet werden. Die gefertigte Nenndicke darf nicht beeinträchtigt werden. Bei Bedarf können die Schachtelemente imprägniert werden.

Ergänzende Produkte

- Promat®-Spachtelmasse
- Promat®-Fertigspachtelmasse
- Promat®-Imprägnierung 2000