

EuroGrout® Super

SCHNELLVERGUSSMÖRTEL

ZUM VERGIEßen

EuroGrout® Super sind gebrauchsfertige Trockenmischungen aus hochwertigem Zement (DIN 1164 / DIN EN 197), natürlich runden Quarzzuschlägen (DIN EN 12620, Alkaliempfindlichkeitsklasse E 1 – unbedenkliche Vorkommen) und zugelassenen Betonzusatzmitteln (DIN EN 934-4).

EuroGrout® Super Vergussmörtel sind geprüft nach der DAFStb-Richtlinie¹

Anwendung

EuroGrout® Super Vergussmörtel verbinden Beton mit Stahl und Betonfertigteile miteinander kraftschlüssig, dauerhaft und rationell. Sie sind insbesondere geeignet zum Einsatz bei niedrigen Temperaturen oder wenn kurze Montagezeiten erforderlich sind. Zum Beispiel

- Vergießen von Stoß- und Lagerfugen im Fertigteilbau
- Vergießen von Fertigteilen im Tiefbau wie Schleusen, Rückhaltebecken und Hebwerken
- Herstellen von Sockeln für Hochregallager
- Vergießen von Maschinenfundamenten
- Ringspaltenverguss bei Rohrdurchführungen im Betonbau
- Verschließen von Öffnungen und Hohlräumen in Beton
- Untergießen von Übergängen und Rampen
- Untergießen von Stahleinbauten in Bodenplatten wie Schienen für Flurförderfahrzeuge oder Toranlagen

Produkteigenschaften

EuroGrout® Super

- wird je nach Wasserzugabe zu einem hochfließfähigen Quellmörtel, der Betonhohlräume kraftschlüssig und selbstrivellierend verschließt
- entwickelt sehr schnell hohe Festigkeiten und ist nach kurzer Zeit belastbar (siehe Festigkeitstabelle)
- ist frost- und tausitzbeständig
- hat einen geringerer Schneckenverschleiß durch natürlich runde Quarzkörnung
- ist nach DIN 4102 / EN 13501-1 Baustoffklasse A 1 nicht brennbar und somit für die brandschutztechnische Vermörtelung geeignet
- ist wasserundurchlässig und chloridfrei
- ist chromatarm gemäß Direktive 2003/53/EG

EuroGrout® Super wird in verschiedenen Korngrößen angeboten:

EuroGrout® Super 01

Korngröße 0 – 1 mm für Vergusshöhen von 10 bis 25 mm

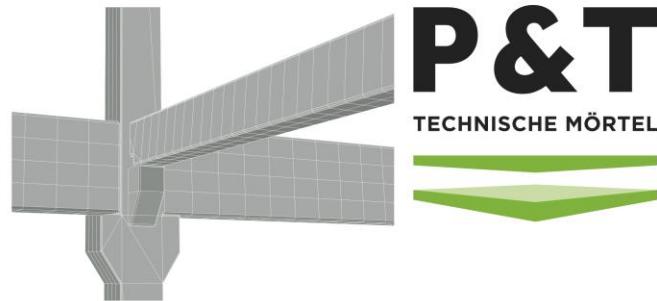
EuroGrout® Super 04

Korngröße 0 – 4 mm für Vergusshöhen von 20 bis 100 mm

Maßgebend für die Vergusshöhe ist der geringste Abstand zweier Flächen. Für größere Abstände bzw. Vergusshöhen stehen

EuroGrout® Super Vergussbetone zur Verfügung

¹ = Deutscher Ausschuss für Stahlbeton „Richtlinie zur Herstellung und Verwendung von zementgebundenem Vergussbeton und Vergussmörtel“ Beuth-Verlag, Berlin



Verarbeitung

1. Vorbereitung

EuroGrout® Super Vergussmörtel sind gebrauchsfertig; es ist lediglich Wasser hinzuzugeben. Vor dem Verguss ist die Oberfläche gründlich zu reinigen und bis zur Sättigung vorzuwässern, stehendes Wasser muss entfernt werden. Auf das Entfernen von Zementschlamm ist zu achten, die Kapillarporen des Betons müssen offen sein.

2. Wasseranspruch

EuroGrout® Super 01 max.16 % Wasser, das heißt max.

4,00 l Wasser je 25-kg-Sack,

EuroGrout® Super 04 max.13% Wasser, das heißt max.

3,25 l Wasser je 25-kg-Sack

3. Mischen

Gemischt wird **EuroGrout® Super** vorzugsweise in einem Zwangsmischer. Geringere Mengen können auch im Mörtelfass mit langsam laufendem Handrührwerk angemischt werden. Zunächst sind 4/5 der genannten Wassermenge in den Mischer zu geben, danach der Trockenmörtel. Nach kurzem Anmischen von etwa 2 Minuten wird bei Bedarf das restliche Wasser nachgelegt und weitere 2 Minuten lang gemischt, bis eine homogene, fließfähige Konsistenz erreicht ist.

4. Hinweise

- **EuroGrout® Super** kann manuell vergossen oder gepumpt werden. Wegen der erforderlichen Mischzeit (s.o.) sind bei maschineller Verarbeitung Chargenmischer einzusetzen. Die begrenzte Verarbeitungszeit erlaubt nur kurze Arbeitsunterbrechungen, Bei längeren Arbeitsunterbrechungen müssen Maschine und Förderschläuche gereinigt werden. Maschineneinsatz, Entferungen, Mörtelschlauchlängen und –querschnitte sind zuvor genau zu planen. Fordern Sie hierzu bitte unsere Beratung an.
- Die Vergusszonen sind nach außen fest abzuschalen. Glattes Schalmaterial erleichtert das spätere Entfernen und ergibt saubere Sichtflächen.
- Um Lufteinschlüsse zu vermeiden und den statischen Druck des Vergussmörtels zu minimieren, sollte abschnittsweise und mit einem Verfüllschlauch vergossen werden.
- Nicht belastete Überstände sind nicht breiter als 50 mm Auszuführen
- Die angegebenen Zeiten beziehen sich auf Verarbeitungstemperaturen von 20°C und variieren stark je nach herrschenden Umgebungstemperaturen. Bei niedrigen Temperaturen kann die Abbindezeit durch Zugabe temperierten Wassers verkürzt werden. Bei hohen Temperaturen ist direkte Sonneneinstrahlung zu meiden und kaltes Leitungswasser zu verwenden

5. Nachbehandlung

Frischer Vergussmörtel muss durch geeignete Maßnahmen (z.B. Feuchthalten) 3 – 5 Tage vor zu schnellem Austrocknen und Frost geschützt werden.

EuroGrout® Super

SCHNELLVERGUSSMÖRTEL

ZUM VERGIEßen

Verbrauch

25 kg Trockenmörtel ergeben etwa 12,5 Liter Frischmörtel.
Für 1 m³ werden etwa 2.000 kg Trockenmörtel benötigt.

Lagerung

Kühl, Trocken, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Es empfiehlt sich der Verbrauch innerhalb von 12 Monaten (Herstelldatum siehe Sackaufdruck).

Lieferform

25 kg Papier/PE-Säcke
42 x 25 kg = 1.050 kg je Euro-Tauschpalette

Technische Daten

| EuroGrout® Super | | 01 | 04 |
|--|-------------------------------------|------------------------|------------------------|
| Druckfestigkeit | | | |
| 2 Stunden | ≥ 15 N/mm ² | ≥ 30 N/mm ² | |
| 1, 7 und 28 Tage | ≥ 30 N/mm ² | ≥ 40 N/mm ² | |
| | ≥ 60 N/mm ² | ≥ 70 N/mm ² | |
| | ≥ 75 N/mm ² | ≥ 80 N/mm ² | |
| Biegezugfestigkeit | | ≥ 4 N/mm ² | ≥ 4 N/mm ² |
| 2 Stunden | | ≥ 6 N/mm ² | ≥ 6 N/mm ² |
| 1, 7 und 28 Tage | | ≥ 7 N/mm ² | ≥ 7 N/mm ² |
| | | ≥ 9 N/mm ² | ≥ 10 N/mm ² |
| Auszehwiderstand | ≤ 0,6 mm | ≤ 0,6 mm | |
| bei einer Last von 75 KN | | | |
| Frühfestigkeitsklasse | B | A | |
| Druckfestigkeitsklasse | C 55/67 | C 55/67 | |
| Fließmaßklasse | f2 | f2 | |
| Schwindmaßklasse | SKVM I | SKVM 0 | |
| Expositionsklassen gemäß DIN 1045-2 / EN 206-1 | | | |
| XO | XC | XD | XS XF XA XM* |
| 0 | 1234 | 123 | 123 1234* 123** 123 |
| . | | ... | |
| Feuchtigkeitsklasse | | WO WF WA WS | WO WF WA WS |
| Quellmaß 24h | ≥ +0,5 Volumenprozent | | |
| Verarbeitungszeit | ca. 20 Minuten | | |
| Verarbeitungstemperatur | + 1°C bis + 30°C | | |
| Baustoffklasse | A 1 – DIN EN 13501-1 nicht brennbar | | |

*von der DAStB-Richtlinie ausgenommen

**Zusatzmaßnahmen notwendig (z. B. Epoxidharzanstrich)

Die in diesem technischen Datenblatt angegebenen produktspezifischen technischen Daten beruhen auf Laborwerten. Ermittelt wurden diese bei einer Anwendungstemperatur von +20 °C. Bitte beachten Sie, dass die Werte im Anwendungsfall variieren können. Angegebene Farben entsprechen einem optischen Mustereindruck, Farbtönschwankungen sind nicht auszuschließen. Wir empfehlen, für den Einzelfall die Eignung der Produkte vor Anwendung zu prüfen. Die auszuführenden Arbeiten sind nach den einschlägigen und zum Zeitpunkt der Ausführung geltenden Empfehlungen, Richtlinien, DIN/EN-Normen und deren ergänzenden Merkblätter vorzunehmen.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden frühere Ausgaben ungültig.



Weitere Produkte

Für Spezialanwendungen stehen weitere erprobte Vergussmörtel und -betone von P & T zur Verfügung:

- **EuroGrout® Armiert** für hoch beanspruchte Konstruktionsteile und Schwerlastfundamente
- **EuroGrout® HS** für Vergussarbeiten im Abwasserbereich
- **EuroGrout® Hochfest** – Festigkeitsklasse C80/95
- **EuroGrout® Vergussmörtel** mit normaler Abbindezeit

Die hier genannten technischen Daten sind in Prüfzeugnissen dokumentiert und können angefordert werden



Die Produkte tragen das CE-Kennzeichen nach EN 1504-6:2010/13

EuroGrout® Vergussmörtel wird durch akkreditierte und zertifizierte Prüfstellen fremdüberwacht

02/2022

P & T Technische Mörtel GmbH & Co. KG

Bataverstraße 84 · 41462 Neuss

Tel.: 02131 5669-0 · Fax 02131 5669-22 · info@eurogrout.de · www.eurogrout.de