



Epoxy BS 4000

Wasserbasierte, pigmentierte Ausgleichs- und Basisbeschichtung

Farbton	Verfügbarkeit		
Anz. je Palette			
	VPE	10 kg	25 kg
	Gebinde-Typ	Eimer W	Eimer W
	Gebinde-Schlüssel	11	26
Art.-Nr.			
kieselgrau	6321	■	■
silbergrau	6322	■	■
lichtgrau	6323	■	■
Sonderfarbtöne ab 200 kg	6320	■	■

Verbrauch	Siehe Anwendungsbeispiele
-----------	---------------------------

Anwendungsbereiche	<ul style="list-style-type: none">■ Grundierung in Remmers WDD-Systemen■ Ausgleichs- und Basisbeschichtung in Remmers WDD-Systemen■ Grundierung, Ausgleichs- und Basisbeschichtung in DIBt-zugelassenen Systemen für Aufenthaltsräume (AbZ Z-156.605-1414)
--------------------	--

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none">■ Hoch füllbar■ Ideale Basis für gleichmäßige Flockenbeläge■ Wasserdampfdiffusionsfähig■ Weichmacherfrei, nonyl- und alkylphenolfrei■ Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich
---------------	---

Produktkenndaten	<ul style="list-style-type: none">■ Im Anlieferungszustand														
	Festkörpergehalt 58 M-%														
	<ul style="list-style-type: none">■ Im Anlieferungszustand														
<table border="1"><thead><tr><th></th><th>Komponente A</th><th>Komponente B</th><th>Mischung</th></tr></thead><tbody><tr><td>Dichte (20 °C)</td><td>1,31 g/cm³</td><td>1,11 g/cm³</td><td>1,26 g/cm³</td></tr><tr><td>Viskosität (25 °C)</td><td>300 mPa s</td><td>450 mPa s</td><td>950 mPa s</td></tr></tbody></table>					Komponente A	Komponente B	Mischung	Dichte (20 °C)	1,31 g/cm³	1,11 g/cm³	1,26 g/cm³	Viskosität (25 °C)	300 mPa s	450 mPa s	950 mPa s
	Komponente A	Komponente B	Mischung												
Dichte (20 °C)	1,31 g/cm³	1,11 g/cm³	1,26 g/cm³												
Viskosität (25 °C)	300 mPa s	450 mPa s	950 mPa s												

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.



Mögliche Systemprodukte

- Epoxy BS 2000 (6001)
- Epoxy BS 3000 M (6370)
- Epoxy BS 3000 SG (6380)

Arbeitsvorbereitung

Anforderungen an den Untergrund

Der Untergrund muss tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.

Die Haftzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel mind. 1,5 N/mm² (kleinster Einzelwert mind. 1,0 N/mm²), die Druckfestigkeit mind. 25 N/mm² betragen.

Die Untergründe müssen ihre Ausgleichsfeuchte erreicht haben und auch während der Nutzung vor rückseitiger Feuchtigkeitseinwirkung geschützt sein.

Beton

max. 6 M-% Feuchtigkeit

Zementestrich

max. 6 M-% Feuchtigkeit

Sonstige beschichtbare Untergründe sind zwingend mit Epoxy BS 2000 zu grundieren.

Die Haftzugfestigkeit der grundierten Fläche muss im Mittel mind. 1,5 N/mm² (kleinster Einzelwert mind. 1,0 N/mm²), die Druckfestigkeit mind. 25 N/mm² betragen.

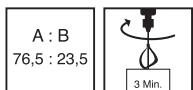
Detaillierte Angaben dem aktuellen Technischen Merkblatt des jeweiligen Produktes entnehmen.

Vorbereitungen

Den Untergrund durch geeignete Maßnahmen, wie z.B. Kugelstrahlen, vorbereiten, so dass die oben aufgeführten Anforderungen erfüllt sind.

Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit Remmers PCC Systemen oder mit Remmers EP Mörteln oberflächenbündig verfüllen.

Zubereitung



Kombigebinde

Den Härter (Komp. B) der Grundmasse (Komp. A) vollständig zugeben.

Anschließend die Masse mit einem langsam anlaufenden, elektrischen Rührgerät (ca. 300 - 400 U/min.) durchmischen.

Die Mischung in ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.

Eine Mindestmischzeit von 3 Min. ist einzuhalten.

Schlierenbildung zeigt unzureichendes Mischen an.

Generell bis zu 10 M-% Wasser, bezogen auf das Bindemittel, zugeben und erneut mischen.

Mischungsverhältnis (A : B) 76,5 : 23,5 nach Gewichtsteilen

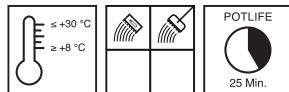
Bei gefüllten Systemen der Reaktionsharzmischung die der Anwendung entsprechende Menge Füllstoff unter langsamem Rühren zugeben und gründlich durchmischen.

Die fertige Mischung direkt nach der Zubereitung vollständig auf die vorbereitete Fläche geben und mit geeigneten Mitteln verteilen.



Verarbeitung

Nur für gewerbliche Anwender!



■ Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +8 °C bis max. +30 °C

Während des Aushärtungsprozesses aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminderungen auftreten können.

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten.

Die Untergrundtemperatur muss während Applikation und Aushärtung mind. +3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

Für einen ausreichenden Luftaustausch ist zwingend zu sorgen, so dass Wasser an die Raumluft abgegeben werden kann.

■ Verarbeitungszeit (+20 °C)

Ca. 25 Minuten

■ Überbeschichtbarkeit (+20 °C)

Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen mind. 16 Stunden und max. 48 Stunden.

Bei längeren Wartezeiten die Oberfläche des vorangegangenen Arbeitsganges anschleifen und erneut grundieren.

■ Aushärtungszeit (+20 °C)

Begehbar nach 1 Tag, mechanisch belastbar nach 3 Tagen, voll belastbar nach 7 Tagen.

Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere Temperaturen, insbesondere in Verbindung mit hoher Luftfeuchtigkeit, verlängern generell die angegebenen Zeiten.

Anwendungsbeispiele

Anwendung	Füllgrad mit Selectmix SBL	Verbrauch Bindemittel [kg/m ²]	Verbrauch Füllstoff [kg/m ²]	Mögliche Zahnleiste
Gefüllte Beschichtung	1 : 0,5	mind. 0,60 + 10 % Wasser	mind. 0,30	Glättkelle
Gefüllte Beschichtung	1 : 1,0	mind. 0,80 + 10 % Wasser	mind. 0,80	Nr. 7
Gefüllte Beschichtung	1 : 1,5	mind. 1,10 + 10 % Wasser	mind. 1,65	Nr. 55

Die Verbräuche der genannten Zahnleisten beruhen auf Erfahrungswerten und können baustellenbedingt abweichen.

Der Füllgrad ist sehr stark abhängig von den klimatischen Baustellenbedingungen und muss je nach Temperatur nach oben- oder unten korrigiert werden.

■ Grundierung

Das Material satt auf die Fläche geben. Mit geeigneten Mitteln, z.B. einem Gummischieber, verteilen und anschließend mit einer Epoxy-Rolle nachrollen, so dass die Oberflächenporen des Untergrundes vollständig gefüllt werden.

Gegebenenfalls ist eine mehrlagige Applikation notwendig.

Verbrauch

ca. 0,15 - 0,25 kg/m² Bindemittel (je nach Untergrund)



■ Egalisierungsschicht / Rautiefenausgleich

Das bis zu 1 : 1,5 nach Gew.-Teilen gefüllte Material auf die vorbereitete Fläche geben, mit einer geeigneten Zahnkelle/ Zahnralke verteilen und ggf. mit einer Schlingenwalze nacharbeiten.

Als Füllstoff Selectmix SBL verwenden.

Der Verbrauch ist abhängig von der Untergrundbeschaffenheit.

Es ist entweder mit Epoxy BS 4000 zu beschichten oder mit Epoxy BS 3000 M beziehungsweise Epoxy BS 3000 SG zu versiegeln.

Verbrauch

(siehe Tabelle)

■ Beschichtung

Das bis zu 1 : 1,5 nach Gew.-Teilen gefüllte Material auf die vorbereitete Fläche geben, mit einer geeigneten Zahnkelle/ Zahnralke verteilen und ggf. mit einer Schlingenwalze nacharbeiten.

Als Füllstoff Selectmix SBL verwenden.

Der Verbrauch ist abhängig von der Untergrundbeschaffenheit.

Grundsätzlich mit Epoxy BS 3000 M oder Epoxy BS 3000 SG versiegeln.

Verbrauch

(siehe Tabelle)

■ Basisschicht für Einstreubeläge

Das bis zu 1 : 1,5 nach Gew.-Teilen gefüllte Material auf die vorbereitete Fläche geben, mit einer geeigneten Zahnkelle/ Zahnralke verteilen und ggf. mit einer Schlingenwalze nacharbeiten.

Die noch frische Basisschicht wird mit Quarzsand beziehungsweise Colorid- oder Sedimentflocken im Überschuss eingestreut.

Als Füllstoff Selectmix SBL verwenden.

Nach Erhärten den nicht eingebundenen Überschuss entfernen.

Im Anschluss die systemzugehörige Fixierung oder Kopfversiegelung aufbringen.

Verbrauch

(siehe Tabelle)

Hinweise

Alle vorgenannten Werte und Verbräuche sind unter Laborbedingungen (20 °C) mit Standardfarbtönen ermittelt worden. Bei Baustellenverarbeitung können geringfügig abweichende Werte entstehen.

Grundierungen sind immer porenfüllend aufzubringen! Ggf. erhöhen sich hierdurch die Verbrauchsmengen. Eventuell ist eine zweite Grundierung notwendig.

Zusammenhängende Flächen nur mit Material gleicher Chargennummer verarbeiten, da es sonst zu geringen Farb-, Glanz- und Strukturdifferenzen kommen kann.

Schwach deckende Farbtöne (z.B. gelb, rot oder orange) der nachfolgend aufgebrachten Versiegelung wirken erfahrungsgemäß lasierend. In diesem Fall ist ein farbig abgestimmter Aufbau, z.B. lichtgrau, notwendig.

Bei Egalisierungsschichten kann der max. Füllgrad je nach Farbton variieren.

Sonderfarbtöne ggf. auf ihre Füllbarkeit hin prüfen.

Das Beschichtungssystem weißt eine systemtypische, leicht strukturierte Oberfläche auf.

Zur Erzielung ebener Flächen sind entsprechende Rautiefenzuschläge zu berücksichtigen.

Unter UV- und Witterungseinflüssen sind Epoxidharze generell nicht farbstabil.

Weitere Hinweise zu Verarbeitung, Systemaufbauten und Pflege der aufgeföhrten Produkte sind den jeweiligen aktuellen Technischen Merkblättern und den Remmers Systemempfehlungen zu entnehmen.

Bei Anwendung in zulassungspflichtigen Systemen sind die Angaben der jeweiligen Zulassung zu beachten.



Arbeitsgeräte / Reinigung



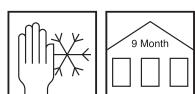
Zahnkelle, Glättekelle, Schlingenwalze, Pinsel, Epoxyrolle und Mischgerät

Genauere Angaben dem Remmers Werkzeugprogramm entnehmen.
Arbeitsgeräte und Verschmutzungen in frischem Zustand mit Wasser reinigen.
Bei der Reinigung auf geeignete Schutz- und Entsorgungsmaßnahmen achten.

Remmers Werkzeuge

► [Patentdisperser \(4747\)](#)

Lagerung / Haltbarkeit



Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert
mind. 9 Monate.

Sicherheit / Regularien

Nur für gewerbliche Anwender!

Nähtere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt und der Broschüre „Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ (Deutsche Bauchemie e.V., 2. Ausgabe, Stand 2009) zu entnehmen.

Persönliche Schutzausrüstung

Diese Angaben sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern bzw. den jeweiligen Angaben der Berufsgenossenschaften zu entnehmen.

GISCODE

RE 30 (alt: RE 1)

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

VOC gem. Decopaint-Richtlinie (2004/42/EG)

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): max. 140 g/l (2010).
Dieses Produkt enthält < 140 g/l VOC.

Leistungserklärung

► [Leistungserklärung](#)



CE-Kennzeichnung



Remmers GmbH

Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Löingen

14

GBIII 058_3

EN 13813:2002

6320

Kunstharzestrich / Kunstharzbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen

Brandverhalten:

Efl

Freisetzung korrosiver Substanzen:

SR

Verschleißwiderstand:

≤ AR 1

Haftzugfestigkeit:

≥ B 1,5

Schlagfestigkeit:

≥ IR 4

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/
Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte
ermittelt wurden, und daher grundsätzlich
unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine
Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie
informieren über deren Anwendung und
Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der
Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der
verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß
nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit
empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder
Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen.
Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigen-
schaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten
Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische
Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach
bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich.
Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und
Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen
Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige
Technische Merkblatt.