



Dach

Aussen wind- und regendicht

Montage Unterdeck- und Unterspannbahn – mit Majcoat 350



1



2

- Majcoat 350 mit Schriftzug dem Verarbeiter zugewandt verlegen
- Bahn im Überlappungsbereich fixieren



3



4

- Zweite Bahn verlegen
- Bahnen an Verlegehilfe ausrichten
- Bahnenstöße thermisch verschweißen. Temperaturinstellung bei Heissluftföhn: $\geq 200^\circ\text{C}$
- Vorgängig Schweissprobe erstellen



5



6

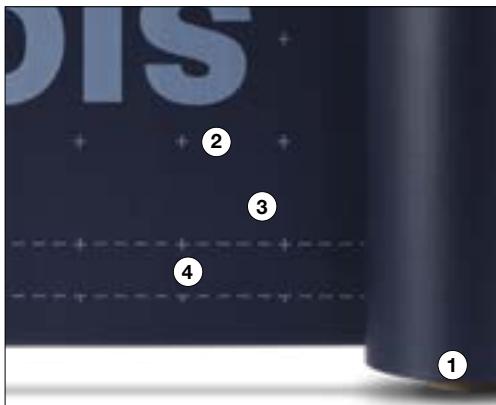
**So sieht's aus:**

- Majcoat 350 vollflächig verlegt und Bahnenstösse verschweisst

- Nageldicht-Band gemäss Gebrauchs-anleitung montieren
- Bahn mit Konterlattung fixieren

**Majcoat® 350**

S. 148



- **Vorstehender Rollenkern** ① schützt Majcoat 350 bis zum letzten Meter
- **Schneidehilfe** ② **Verlegehilfe** ③ und **Schweißhilfe** ④ zum thermischen Verschweissen im Werk oder auf der Baustelle sparen Zeit



Dach

Aussen wind- und regendicht

Montage Unterdeckbahn – mit Majcoat 350 vorkonfektioniert

1



2



- Vorkonfektionierte Majcoat 350 nach Verlegeplan auf Dachfläche ausrichten

- Bahn auf druckfester Unterlage ausbreiten
- Überstände am Dachrand gegebenenfalls abschneiden

3



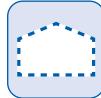
4



So sieht's aus:

- Vorkonfektionierte Majcoat 350 auf kompletter Dachfläche ausgebreitet

- Anschlüsse herstellen und Majcoat 350 mit Konterlattung und Nageldicht-Band endgültig fixieren



Montage Formteile bei eckigen Durchdringungen

1



2



- Unterdeckbahn bis an die eckige Durchdringung verlegen
- Als Montagehilfe Twinet verwenden
- Aussenecken an Durchdringung positionieren

- Alle vier Aussenecken thermisch verschweissen

3



- Aussenecken oberhalb der Stauwas-serhöhe mit Wigluv anschliessen



Majcoat® 350 Formteile

S. 149



Dach

Aussen wind- und regendicht

Montage Formteile bei Dachfenstern

1



2



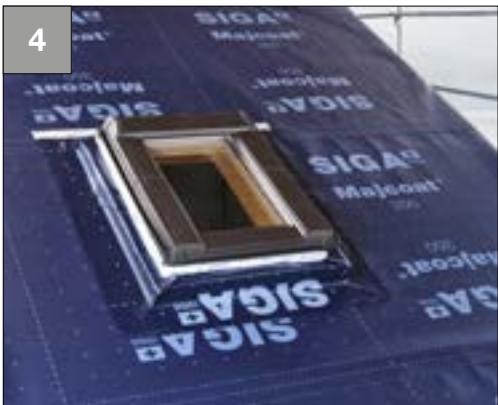
- Unterdeckbahn bis an das Dachfenster verlegen
- Als Montagehilfe Twinet verwenden
- An der unteren Seite des Dachfensters die Dachfensterschürze ausrichten

- Dachfensterschürze thermisch verschweissen

3



4



- Obere Dachfensterschürze mit einem Überlappungsbereich von mind. 10 cm positionieren
- Mit Twinet befestigen und thermisch verschweissen

- Dachfensterschürze am oberen Rand mit Wigluv an den Dachfensterrahmen anschliessen

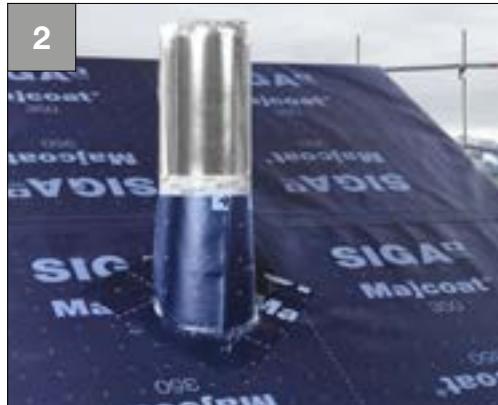


Montage Formteile bei runden Durchdringungen

1



2



- Unterdeckbahn bis an die runde Durchdringung verlegen
- Manschette über das Rohr ziehen und Schweißnaht nach unten ausrichten
- Manschette thermisch verschweissen
- Manschette oberhalb Stauwasserhöhe mit Wigluv an das Rohr anschliessen



Wigluv® 60

S. 142



Majcoat® 350 Formteile

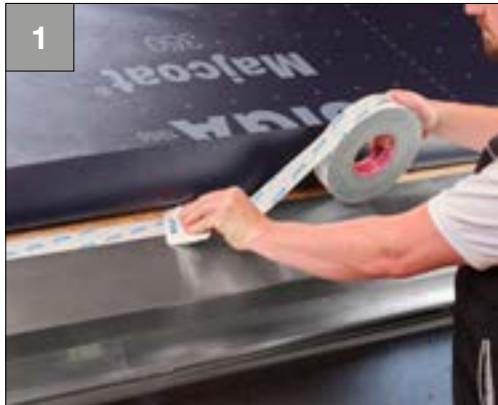
S. 149



Dach

Aussen wind- und regendicht

Montage Traufanschluss bei dauerhafter UV-Belastung



1



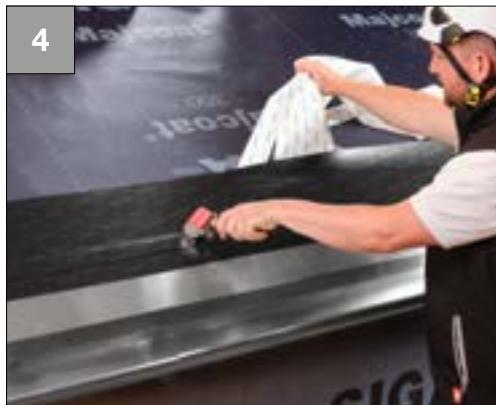
2

- Traufblech reinigen und entfetten
- Twinet 40 mit der oberen Kante bündig verkleben und kräftig anreiben

- Liner von Twinet 40 entfernen
- Majcoat 350 verkleben und gut anreiben
- Majcoat 350 bündig an untere Kante von Twinet 40 abschneiden



3



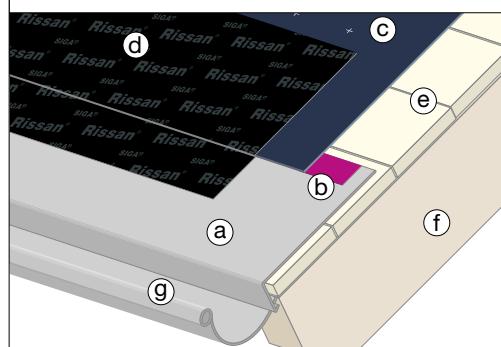
4

- Rissan 420 black positionieren (untere Schlitzung bündig zu Majcoat 350)
- Unterer Trennstreifen abziehen und faltenfrei verkleben

- Obere Trennstreifen schrittweise entfernen
- Zug- und faltenfrei verkleben
- Rissan 420 black mit Anpressrolle kräftig anreiben



5

**Traufanschluss für Dachneigung ab 5°****So sieht's aus:**

- Traufanschluss mit Rissan 420 black verklebt

- (a) Traufblech
- (b) Twinet 40
- (c) Majcoat 350
- (d) Rissan 420 black
- (e) Holzschalung
- (f) Sparren
- (g) Dachrinne

**Twinet® 40**

S. 140

**Rissan® 420 black**

S. 150



Dach

Aussen wind- und regendicht

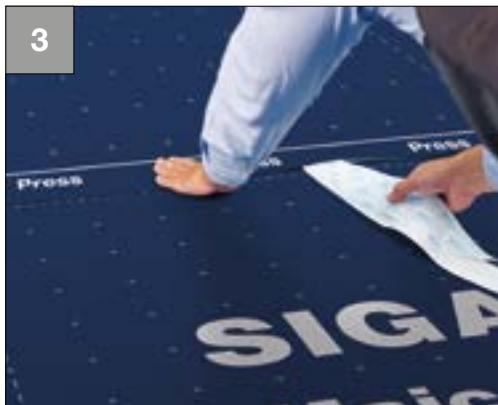
Montage Unterdeck-/Unterspannbahn



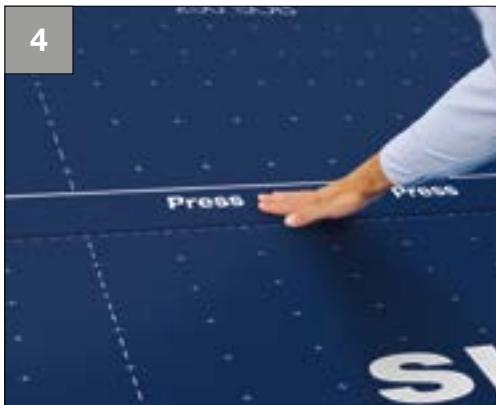
- Bahn mit Schriftzug dem Verarbeiter zugewandt verlegen



- Bahn mit Tacker oberhalb der Klebenahaft fixieren



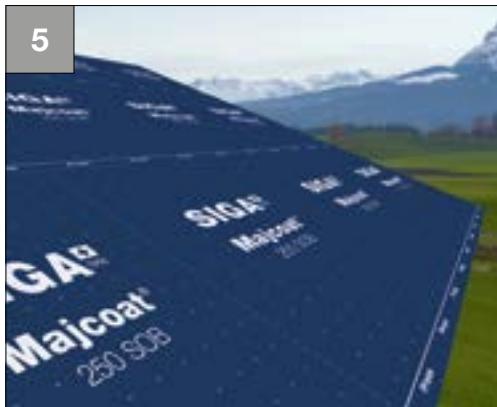
- Zweite Bahn verlegen
- Bahnen an Verlegehilfe ausrichten
- Beide Trennstreifen lösen



- Verklebung im Bereich der Press-Zone kräftig andrücken
- Konterlattung montieren

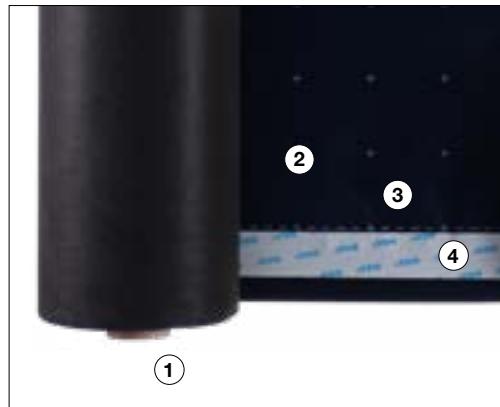


5



So sieht's aus

Siehe **Tipps und Tricks zur Verlegung**
S. 109–110



- **Vorstehender Rollenkern** ① schützt Majcoat 250 SOB bis zum letzten Meter
- **Schneidehilfe** ② **Verlegehilfe** ③ und **Doppelklebezone mit beidseitig aufgetragenem Klebstoff** ④ sparen Zeit



Majcoat® 250 SOB

S. 151



Majcoat® 200

S. 152