

Produktbeschreibung:

ALSAN Flashing neo ist eine einkomponentige Polyurethanharzmischung zur Ausführung von Details und Anschlüssen zwischen Bodenflächen und aufgehenden Bauteilen geprüft gemäß EAD 030350-00-0402 in der höchsten Beanspruchungsklasse.


Einsatzgebiet

ALSAN Flashing neo ist ein Abdichtungsharz zur Ausführung von flammlosen Details und Anschlüssen auf hitzeempfindlichen Untergründen zwischen Bodenflächen und aufgehenden Bauteilen von Dachabdichtungen.

Eigenschaften

- Gemäß ETAG 005 / EAD 030350-00-0402 mit CE-Kennzeichnung
- Nutzungsdauer: W3; Nutzlast: P1-P4
- Klimazone: M, S; Dachneigung: S1-S4
- Oberflächentemperatur: TL4/TH4
- Einkomponentig
- Einfache Verarbeitung
- Lösemittel-, isocyanat- und weichmacherfrei
- Geruchssarm
- Angepasst Viskosität für Anschlüsse
- Ohne Primer* einsetzbar auf Holz, beschieferten Bitumenbahnen, blanken Metallen und mineralischen Untergründen.
- Eine Grundierung für alle synthetischen Untergründe: ALSAN 103 *
- Wurzel- und rhizomfest geprüft nach FLL und DIN 13948

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur des Untergrundes bzw. der Umgebung: min. 0°C bis max. 55°C

Feuchtigkeit mineralischer Untergründe: max. 5 Masse-%

Holzfeuchtigkeit: 16 Volumen-%

Luftfeuchtigkeit: Max. 80%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.


Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Der Untergrund ist frei von nicht haftenden Bestandteilen und haftungsmindernden Substanzen herzustellen.¹

Mischen: Vor der Verwendung ist das Harz gründlich aufzurühren.

Applizieren: ALSAN Flashing neo wird mit einer geeigneten Rolle oder Pinsel appliziert. Als Faustformel sollten ca. 2/3 des Harzes unter dem Vlies und 1/3 über dem Vlies „nass in nass“ appliziert werden. Vliesüberlappungen sind mindestens 5 cm breit. Zwischen den Vliesschichten ist ebenfalls Harz einzubringen. ALSAN Flashing neo sollte nicht mehr als 5-10 mm über die Vliesarmierung hinaus appliziert werden.

System:

konforme Systeme:

Gemäß EAD 030350-00-0402 mit ALSAN Fleece Eigenschaften: W3, P4, TH4, TL4

ALSAN Fleece 165	ALSAN Fleece 110	ALSAN Fleece GF 225
3.0mm	2,7mm	2,6mm
3,5 kg/m ²	3,2 kg/m ²	2,5 kg/m ²
μ = 1175	μ = 1348	μ = 1922

Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN Systemreiniger gereinigt werden.

Verbrauch

Der Verbrauch richtet sich nach dem gewähltem System.

¹ Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“.

* Gemäß Grundierungsempfehlung

Reaktionszeit bei 23°C

Regenfest: ca. 30 Minuten

Begehbar: ca. 6 Stunden

Maximale Überarbeitungszeit 24 Stunden, darüber hinaus ist die Oberfläche mit ALSAN Systemreiniger vorzubereiten und aufzurauen.

Technische Daten

Dichte bei 23°C: 1,42 g/cm³

Viskosität bei 23°C: 20500 mPas

Feststoffgehalt: 95,8%

Aufgrund der hohen Reaktivität des Produktes kann es in Einzelfällen zu einer leichten Hautbildung im Gebinde kommen. Dies beeinträchtigt weder die Qualität noch die technischen Endeigenschaften des Produktes.

Systemzubehör

ALSAN Fleece

ALSAN 103

ALSAN 076

Lieferform

5 kg Gebinde

Farbton

RAL 7012

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 9 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden.

Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt. Personenschutz beachten. GIS Code: RSP 20

Entsorgung

Die Entsorgung restentleerter Gebinde und Verpackungen erfolgt gemäß Interseroh. Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Deutschland ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.

