



Einkomponentiger Flüssigkunststoff mit Höchstwerten in allen Leistungsstufen nach EAD

ALSAN Flashing quadro

Detailabdichtung für Profis



Wurzelfest
geprüft im System
mit SOPREMA
Bitumen- und
Kunststoffbahnen

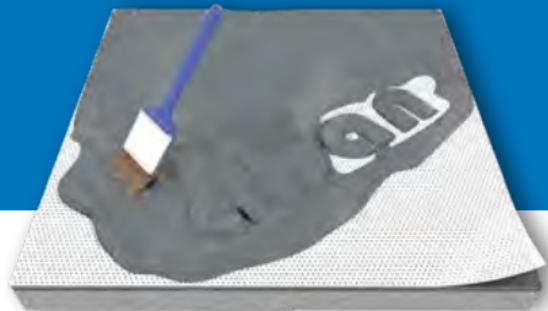


08/2025

ALSAN Flashing quadro

Verlegetipps

An-/Abschlüsse und Details



Untergrundtabelle

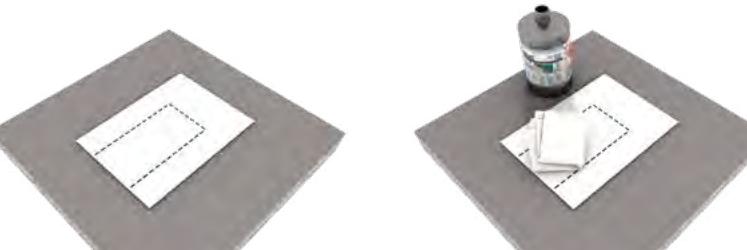
UNTERGRÜNDE	VORBEHANDLUNG	FOLGESCHICHTEN	BEMERKUNGEN
METALLE			
Unbehandeltes Kupfer	Reinigen und Entfetten mit ALSAN Systemreiniger, Anschleifen mit ZEC-Scheibe oder Schleifgerät (40er- bis 60er-Korn).	ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	
Unbehandeltes Aluminium		Keine Grundierung notwendig	
Eloxiertes Aluminium		Keine Grundierung notwendig	
Beschichtetes Aluminium		Keine Grundierung notwendig	
Lackiertes Aluminium (EBL)		Keine Grundierung notwendig	
Unbehandelter Stahl		ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	
Zink		ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	
Verzinkter Stahl		ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	Achtung: Zink dient als Korrosionsschutzschicht, daher darf nur der abzdichtende Bereich angeschliffen werden.
Edelstahl		ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	
Unbehandeltes Blei		ALSAN 104 / ALSAN 104 Spray	
Gusseisen		Keine Grundierung notwendig	
BITUMEN-ABDICHTUNGSBAHnen			
Talkumierte Polymerbitumenbahnen (auf SBS-Basis), Elastomerbitumenbahnen	Reinigen mit Drahtbürste oder Hochdruckreiniger	Keine Grundierung notwendig	Achtung: Bei starker Talkumierung intensives Reinigen notwendig.
Beschieferte Polymerbitumenbahnen (auf SBS-Basis), Elastomerbitumenbahnen	Reinigen mit Drahtbürste oder Hochdruckreiniger	Keine Grundierung notwendig	Lose Schieferschuppen müssen entfernt werden.
Bitumen-Oberflächen der SOPRALENE Flam Bahnen (mit PP-/PE-Folien)	Folie vollständig entfernen	Keine Grundierung notwendig	
Bitumen-Oberflächen der SOPRALENE Flam Bahnen (mit Vlies)	Vlies vollständig entfernen	Keine Grundierung notwendig	
Beschieferte Polymerbitumenbahnen (auf APP-Basis)	Reinigen mit Drahtbürste oder Hochdruckreiniger	Keine Grundierung notwendig	Lose Schieferschuppen müssen entfernt werden.
Bitumenklebemasse (auf Basis von Oxidationsbitumen)	Mit beschieferter Systembitumenbahn überschweißen	Keine Grundierung notwendig	
MINERALISCHE UNTERGRÜNDE			
Beton	Schleifen mit PKD-Technik	Keine Grundierung notwendig	
WU-Beton		Keine Grundierung notwendig	Zementhaut muss entfernt werden, Haftzugfestigkeit 1,5 N/mm ² .
Zementgebundene Estriche		Keine Grundierung notwendig	
Zementmörtel		Keine Grundierung notwendig	
Bitumengebundene Estriche (z. B. Gussasphalt)		Keine Grundierung notwendig	Bei neuem Gussasphalt wird eine Wartezeit von mindestens einem Monat bis zur Beschichtung empfohlen.
Feinsteinzeugplatten		Auf Anfrage	
HOLZ / HOLZWERKSTOFFE			
Unbehandeltes Holz	Anschleifen mit Schleifgerät (40er- bis 60er-Korn)	Keine Grundierung notwendig	
Behandeltes Holz		Keine Grundierung notwendig	
Großspanplatte (OSB)		Keine Grundierung notwendig	
Siebdruckplatte		Auf Anfrage	
KUNSTSTOFFE			
Kunststoffabdichtungsbahn auf PVC-Basis (Basis FLAGON)	Reinigen und Entfetten mit ALSAN Systemreiniger Anschleifen mit ZEC-Scheibe oder Schleifgerät (40er- bis 60er-Korn).	Keine Grundierung notwendig*	Grundierungsempfehlungen auf Kunststoffabdichtungsbahnen beruhen auf bereits ermittelten Haftzugebnissen und können variieren. Wenden Sie sich hierzu bitte an unsere Anwendungstechnik (technik@soprema.de, Tel.: 02667 8733370). Gegebenenfalls sind Haftzugtests unter den vorliegenden Baustellenbedingungen durchzuführen.
Kunststoffabdichtungsbahn auf FPO-Basis (Basis FLAGON)		ALSAN 103	
Kunststoffabdichtungsbahn auf EPDM-Basis		ALSAN 103	
Kunststoffabdichtungsbahn auf EVA-Basis		ALSAN 103	
Kunststoffabdichtungsbahn auf PIB-Basis		ALSAN 103	
Formteile auf Hart PVC-Basis		Keine Grundierung notwendig*	
Formteile auf GFK-Basis		Keine Grundierung notwendig*	*Bei besonderen Anforderungen wie stehendem Wasser wird die Grundierung ALSAN 103 empfohlen.

Haftzugtest bei unbekannten Untergründen

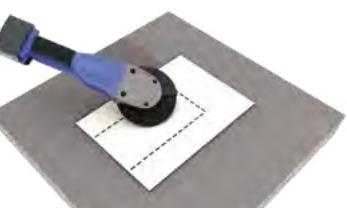
Ausreichende Haftung?

Bei der Entscheidung über ausreichende Haftung ist die persönliche, gewissenhafte Wahrnehmung ausschlaggebend. In keinem Fall dürfen sich die Materialien durch bloßes Abscheren lösen lassen. Kann eine Trennung durch hohe Krafteinwirkung im Scherverfahren erwirkt werden, ist die Haftung ausreichend. Ideal ist ein Abriss des applizierten Materials.

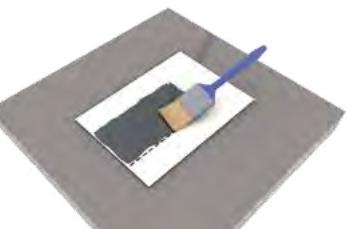
Eine verbindliche Aussage über die Funktionalität seitens der SOPREMA GmbH kann ausschließlich nach der Einsendung von Probematerial und anschließendem Laborversuch erfolgen. Hierzu werden zwei Probestücke im Format A4 benötigt.



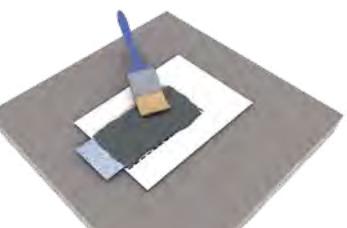
1. Haftzugfläche markieren (20 x 10 cm)



3. Anschleifen z. B. mit ZEC-Scheibe

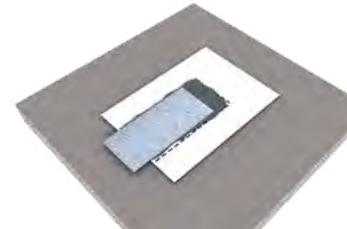


5. Erste Lage ALSAN Flashing quadro auftragen (2/3 der benötigten Harzmenge)



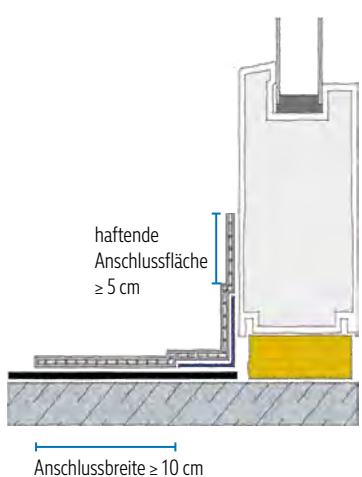
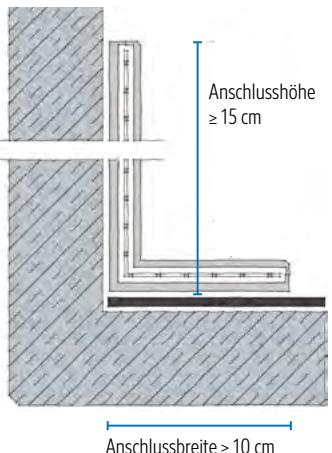
6. ALSAN Fleece 165P in die erste Lage ALSAN Flashing quadro einlegen

7. Nass in nass überarbeiten



Nach der Durchhärtung (mind. 3 Tage) den Schälversuch starten; im Idealfall mit Federwaage Wert dokumentieren

Hinweise zu Überlappungen und Anschlusshöhen



Mindestüberlappungen/-fügebreite:

- 15 cm auf WU-Beton
- 10 cm auf bahnenförmigen Abdichtungen
- 10 cm auf Einbauteilen wie z. B. Traubleche/Lichtkuppeln
- 5 cm auf Tür- und Fensterelementen
- Vliesüberdeckung 5 cm innerhalb der Abdichtung

Anschlusshöhen:

- 15 cm Mindestanschlusshöhe über OK-Belag

Zu beachten im Umgang mit Flüssigkunststoffen: Arbeitssicherheit



Weitere Informationen gemäß Sicherheitsdatenblätter

Lagerung

- Gebinde trocken und frostfrei an einem kühlen, gut gelüfteten Ort aufbewahren.
- Vor direkter Sonneneinstrahlung & Hitze schützen.
- Lagerstabilität beachten.
- Im Winter das Gebinde vor der Verarbeitung möglichst bei Raumtemperatur lagern.

Transport

- Die Ladung muss ausreichend gesichert transportiert werden.
- Der Transport muss gemäß den allgemein gültigen ADR-Transportbestimmungen erfolgen.
- Die Palette und die Gebinde jederzeit vor direkter Sonneneinstrahlung und Hitze schützen.



**Ein Film sagt mehr als viele Worte:
ALSAN Tutorials**

Die 2-Minuten-Kurzfilme vermitteln schnell und kompakt Verarbeitungswissen zu einzelnen Produkten bzw. Systemkomponenten.

Alle ALSAN Tutorials finden Sie hier:

