

# FLOWTOP® FLOWTOP® COLOR

Eine selbstglättende Deckschicht für  
Betonböden im Industriebereich

## EINSATZBEREICH

- Industriegelände
- Autowerkstätten, Ausstellungsräume, Produktionsbereiche, Lagerhallen etc.
- Rauer, gestampfter oder beschädigter Beton vor dem Anstrich



## EIGENSCHAFTEN

- Transformiert abgenutzte und löchrige Betonböden
- Unebene, beschädigte und unansehnliche Böden können schnell und einfach großflächig erneuert werden
- Die resultierende gleichmäßige, nicht-staubende Oberfläche kann bei Bedarf überstrichen werden
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Hubwagen und allgemeine industrielle und gewerbliche Abnutzung
- Vorgemischt für einfaches Anmischen. Einfach grundieren und gießen
- Viel schneller aufzutragen als herkömmliche Deckschichten. Große Bereiche können einfach an einem Tag erneuert werden
- Auftragsstärke üblicherweise nur 3 mm. Die Stärke kann bis auf 15 mm erhöht werden, um sehr ungleichmäßig Bereiche auszugleichen

## BESCHREIBUNG

Watco Flowtop® wurde als Deckschicht industrieller Qualität für rauen, beschädigten oder gestampften Beton entwickelt. Es härtet zu einer gleichmäßigen, nicht-staubenden Oberfläche, die selbst Gabelstaplern widersteht. Es wird nicht für den Einsatz als Ausgleichsmasse auf sehr glatten oder flügelgeglätteten Oberflächen empfohlen.

Watco Flowtop® muss nicht überstrichen werden und kann ohne weitere Behandlung als zweckmäßige, nicht-staubende Oberfläche belassen werden. Wie üblich bei zementartigen Produkten kann der Farbton aufgrund der Beschaffenheit von Zement und den Bedingungen vor Ort variieren. Wo das Aussehen im Mittelpunkt steht, können Sie die Oberfläche mit Watcos Epoxidharzfarbe streichen. Wasserbasierte Epoxidharzfarben können nach 24 - 36 Stunden verwendet werden. Warten Sie 7 Tage, bevor Sie nicht-wasserbasierte Produkte aufbringen. Vermeiden Sie Farben, die starke Lösemittel wie Xylol enthalten. Bei der Verwendung von lösemittelbasierten Farben, die nicht von Watco stammen, empfehlen wir zunächst den Anstrich einer kleinen Testfläche.

Mit Watco Epoxyguard erhalten Sie eine besonders strapazierfähige, attraktive Oberfläche. Watco Epoxyguard Safe oder Epoxygrip sind rutschhemmende Beschichtungen mit 100% Feststoffanteil, die die Sicherheit der Arbeitsumgebung erhöhen. Watco Chemi-Coat ist perfekt für Bereiche, in denen ein hohes Maß an Chemikalienbeständigkeit benötigt wird. Wir raten ab von der Auftragung von Watco Bodenfarbe oder jeder anderen Farbe, die durch die Restalkalinität des kürzlich aufgetragenen Watco Flowtop® beeinträchtigt werden könnte.

## SPEZIFIKATION

Zusammen- setzung	Faserverstärktes, zementbasiertes Pulver. Unmittelbar vor der Anwendung wird ein Harz hinzugefügt.
Anzahl der Komponenten	1 x Pulver, 1 x Harz und 2 x Primer.
Einsatz (Innen-/ Außenbereich)	Nur im Innenbereich.
Werkzeug	Rührquirl, Nagelschuhe, Glättkelle oder Mörtelkelle, 18 m Stachelroller.
Geeignet für	Beton, Zementestrich.
Gebindegröße	25 kg
Reichweite	Etwa 3,7 m <sup>2</sup> bei 3 mm Auftragsstärke. Etwa 2,2 m <sup>2</sup> bei 5 mm Auftragsstärke. Etwa 1,1 m <sup>2</sup> bei 10 mm Auftragsstärke. Flowtop® sollte generell nicht dünner als 3 mm stark aufgetragen werden.
Härtezeit	Fußgängerverkehr und leichte Nutzung dürfen nach etwa 6 Stunden wieder zugelassen werden. Bereit für die volle Nutzung nach 24 - 36 Stunden, sofern es in üblichen Stärken von 3 mm - 5 mm aufgetragen wurde. Diese Richtwerte setzen Umgebungstemperaturen von etwa 15°C - 20°C und guter Belüftung voraus. Niedrigere Temperaturen verzögern die Aushärtung. Nicht bei Temperaturen unterhalb von 5°C oder oberhalb von 30°C auftragen. Bei Temperaturen oberhalb von 25°C kann das Material bei der Auftragung zäh und klebrig sein. Durch zu schnelle Austrocknung können sich Haarrisse in der Oberfläche bilden, insbesondere bei direkter Sonneneinstrahlung.

Werkzeug- reinigung	Bevor die Aushärtung von Flowtop® beginnt, ist eine Reinigung mit Wasser möglich.
Reinigung	Nach der vollständigen Aushärtung kann Watco Flowtop® mit Reinigungsmitteln oder Entfettern gereinigt werden. Keinen Temperaturen oberhalb von 60°C aussetzen.
Haltbarkeit	12 Monate in originalverschlossenen Behältern.
Lagerung	Flowtop® sollte vor der Anwendung für 8 Stunden bei Temperaturen zwischen 15°C und maximal 25°C gelagert werden. Nach längerer Lagerung, oder wenn das Produkt höheren Temperaturen ausgesetzt wurde, müssen die Primer und die Flasche mit dem Harz gründlich geschüttelt werden. Nicht einfrieren lassen.
Sicherheit	Sicherheitsdatenblätter sind erhältlich. Lebensmittel müssen während der Auftragung und Aushärtung aus dem Bereich entfernt werden.

### FESTIGKEIT

Die Oberfläche ist bei trockenen Bedingungen grundsätzlich rutschfest. Für ausreichende Rutschfestigkeit in sehr nassen oder öligen Bereichen empfehlen wir ein Überstreichen mit Watco Epoxygrip. Watco Epoxyguard Safe ist erhältlich für große Bereiche, in denen die Arbeitsbedingungen eine allgemeine Rutschfestigkeit voraussetzen.

	Watco Flowtop®	Beton
	Mpa	Mpa
Zugfestigkeit	3,2	3,4
	MN/m <sup>2</sup>	MN/m <sup>2</sup>
Biegefestigkeit	12,8	6,9
Druckfestigkeit	29,8	29,8

## FARBEN

Grau
Ziegelrot
Sand
Grün
Blau

**Gratisproben des Produkts sind auf Nachfrage erhältlich.**

Obwohl wir großen Wert auf eine exakte Farbdarstellung legen, können wir Abweichungen vom Originalfarbton durch unterschiedliche Monitor- oder Druckeinstellungen leider nicht vermeiden.

## VORBEREITUNG &amp; AUFTRAGUNG



**1** Tragen Sie die im Gebinde enthaltenen Primer auf.



**2** Mischen Sie Flowtop® mit Wasser, verwenden Sie dafür eine Bohrmaschine mit Rührquirl.



**3** Gießen Sie das angemischte Flowtop® auf den Boden.



**4** Verteilen Sie es mit einer Kelle.



**5** Entfernen Sie jegliche Luftblasen mit einer Stachelwalze.



**6** Bei einer Auftragsstärke von 3 mm reicht ein 25 kg Gebinde für eine Fläche von etwa 3,7 m².

## OBERFLÄCHEN-VORBEREITUNG

**Beton** – Beton sollte einigermaßen sauber und frei von losem Material sein. Normalerweise reicht gründliches Abfegen mit einem harten Besen aus. Entfernen Sie starke Fett- und Ölrückstände mit Watco Tiefenreiniger oder einem ähnlichen Entfetter. Der Beton darf feucht sein.

**Gestrichene und versiegelte Oberflächen** – Entfernen Sie so viel Farbe wie möglich, insbesondere jegliches loses oder schlecht haftendes Material. Geringe Farbspuren dürfen noch vorhanden sein, sofern diese gut haften. Bitte wenden Sie sich für eine weiterführende Beratung an Watcos technische Berater.

**Grundierung** – Zwei Grundierungen (Primer) werden mit geliefert. Feuchten Sie blanken Beton mit klarem kaltem Wasser an und warten Sie 20-30 Minuten. Tragen Sie Primer 1 mit einem Pinsel oder einem weichen Besen auf die vorbereitete Oberfläche auf, und lassen Sie ihn mindestens 15-20 Minuten in den Beton einziehen. Wenn Ihre Zeitplanung es zulässt, können Sie Primer 1 auch über Nacht einwirken lassen. Tragen Sie nun Primer 2 auf. Primer 1 darf dabei sowohl klebrig als auch vollständig getrocknet sein. Tragen Sie die beiden Primer gleichmäßig genug auf, so dass es zu keiner Pfützenbildung auf der Oberfläche kommt.

Wir liefern ausreichend Primer 2 für besonders saugfähige Oberflächen, so dass Sie bei weniger saugfähigen Oberflächen nicht den kompletten Primer 2 benötigen. Tragen Sie nur so viel auf, wie Sie für einen dünnen, angemessenen gleichmäßigen Film ohne Pfützenbildung benötigen. Wenn Sie zu viel Primer 2 verwenden, kann dieser durch das nasse Flowtop® hindurch an die Oberfläche aufsteigen und dort trocknen. Zwar wird der getrocknete Primer 2 durch die normale Nutzung der Oberfläche abgetragen, er kann jedoch beim Streichen des Bodens zu Problemen führen. Flowtop® Color kann sich durch zu viel Primer 2 verfärben.

## ANMISCHEN

(unmittelbar nach der Auftragung von Primer 2)

Wir empfehlen die Verwendung des kompletten Gebindes, statt Pulver und Harz für mehrere Mischvorgänge aufzuteilen. Entleeren Sie die große Flasche mit dem Harz in den Eimer, und fügen Sie nach und

nach die Pulver hinzu. Stellen Sie dabei durch Rühren und Mischen mit einem Rührquirl (von Watco erhältlich) an einer langsam laufenden Bohrmaschine sicher, dass alles vollständig vermischt wird. Bei der Verwendung von Flowtop® Color fügen Sie nun das farbige Pulver hinzu und mischen gründlich. Mischen Sie etwa 3-5 Minuten weiter, bis Sie eine einheitliche Farbe und Konsistenz erhalten. Die angemischten Komponenten sollten sofort verarbeitet werden.

## ANWENDUNG

Gießen Sie die angemischten Komponenten auf den nassen Primer 2. Verteilen Sie das Material mit einer Kelle auf der Betonoberfläche, bis Sie die gewünschte Auftragsstärke erreichen. Sie können eine dünne Latte als Hilfsmittel verwenden, um die Auftragsstärke zu kontrollieren und saubere Ränder zu erhalten - diese muss jedoch vor der Bearbeitung weiterer Abschnitte entfernt werden. Abdrücke der Kelle müssen in diesem Arbeitsschritt nicht entfernt werden. Arbeiten Sie unmittelbar nach der Aufbringung mit einem Stachelroller, um eventuelle Luftblasen zu entfernen und ein besseres Ergebnis zu erhalten. Rollen Sie mit der Stachelwalze gleichmäßig über die Oberfläche. Sie sollten über jeden Bereich 3 bis 4 mal aus unterschiedlichen Richtungen rollen. Die Stachelwalze darf maximal 20 Minuten nach der Auftragung des Produkts benutzt werden (weniger bei warmen Temperaturen oder sehr trockenen Bedingungen), da dann die Aushärtung beginnt und die Abdrücke der Stachelwalze nicht mehr verschwinden. Achten Sie darauf, dass weder feuchter Primer noch die angemischten Komponenten an Ihren Schuhen haften und auf angrenzende Oberflächen übertragen werden. Wichtig - Nicht in Bereichen anwenden, in denen Zucker oder Zuckerlösungen gelagert wurden oder die Oberfläche verunreinigen konnten.

## SICHERHEIT

Sicherheitsdatenblätter sind erhältlich.

**WATCO.DE**

Watco GmbH, Kränkelsweg 14, D-41748 Viersen Tel: 02162/530 17 17 Fax: 02162/530 17 77 E-mail: info@watco.de

**WATCO.AT**

Watco GmbH, Wassergasse 28, MBE-220 A-1030 Wien Tel: 01/310 09 10 Fax: 01/ 310 08 30 E-mail: info@watco.at