

Technisches Merkblatt



Anwendungsgebiet

- zur Verklebung von Fassadenglaselementen (im weber.therm style Glas WDVS)
- optimal auch für großformatige Glaselemente
- frostsicher und dauerhaft

Produkteigenschaften

- verklebt beschichtetes Einscheibensicherheitsglas auf Armierungslagen aus weber.therm 301 zuverlässig und dauerhaft
- hochflexibel
- geringe Kapillarität



Flexible Spezialklebemörtel für die Verlegung von beschichtetem Einscheibensicherheitsglas auf WDVS

Anwendungsgebiet

Der weber.therm style ist ein Klebemörtel 2K der auf einer innovativen Mörteltechnologie basiert. Diese ermöglicht es beschichtetes Einscheibensicherheitsglas sicher und dauerhaft auf dem Armierungsmörtel weber.therm 301 im Wärmedämm-Verbundsystem weber.therm style Glas WDVS zu verlegen. Durch sein Abbindeverhalten eignet sich der Spezialklebemörtel hervorragend für Arbeiten in Außenbereichen.

Produktbeschreibung

weber.therm style ist ein werksmäßig hergestellter, haftvergüteter, mineralischer Klebemörtel 2K.

Produkteigenschaften

- schnelle Festigkeit der Mörtelmatrix
- witterungsunabhängige Durchtrocknung durch Reaktivabbindung
- geeignet für Weber WDVS-Fassaden

Zusammensetzung

Spezialzement, ausgewählte Zuschläge, Additive

Technische Werte

Auftragswerkzeug:	weber.sys Sichdickenkelle, Spitzzahnkelle
Offene Zeit:	ca. 30 Min.
Verarbeitungstemperatur:	3 °C bis 30 °C

Qualitätssicherung

weber.therm style unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Eigenüberwachung.

Allgemeine Hinweise

- Dem Mörtel dürfen keine Zusätze zugemischt werden.
- Für die Verlegung sind die DIN 18157, die aktuellen ZDB-Merkblätter sowie die einschlägigen Richtlinien zu beachten.
- Während der Verarbeitung und Austrocknung des Mörtels darf die Temperatur der Luft, der verwendeten Materialien und des Untergrundes nicht unter + 5 °C absinken.
- Nur trockene Glaselemente verlegen.
- Alle Eigenschaften beziehen sich auf eine Temperatur von + 20 °C ohne Zugluft und eine relative Luftfeuchtigkeit von 50%.
- Bereits angesteiftes Material nicht mehr verarbeiten oder erneut aufrühren.

Technisches Merkblatt



- Bis zur vollständigen Abbindung ist der Aufbau vor Feuchtigkeit zu schützen.

Besondere Hinweise

- Der Klebemörtel kann ausschließlich auf Armierungsspachtelschichten aus **weber.therm 301** Armierungsmörtel eingesetzt werden.
- Bei der Verarbeitung ist eine direkte Sonneneinstrahlung durch geeignete Maßnahmen zu verhindern.
- Unebenheiten in der Armierungslage von bis zu maximal 3 mm können vor der Verlegung der Glaselemente mit dem Klebemörtel **weber.therm style** ausgeglichen werden.
- Zu Beginn der Verlegearbeiten sollten die Maßabweichungen von der Ebenheit des Untergrundes weniger als ein Millimeter pro Meter betragen.
- Nicht in Verbindung mit Nichteisenmetallen wie Zink, Blei, Kupfer oder Aluminium einsetzen. Einbauteile, z.B. Schienen und Kantenprofile müssen aus Edelstahl oder Kunststoff bestehen.
- Für die Planung und Ausführung des **weber.therm style** Glas WDVS bitte stets besondere Beratung durch die Anwendungstechnik von Weber anfordern.

Untergrundvorbereitung

- Die Untergründe müssen ausreichend fest, tragfähig, sauber, trocken, formbeständig und frei von haftungsmindernden Stoffen sein.
- Die notwendigen Untergrundvorbehandlungen sind auf die jeweiligen baustellenspezifischen Gegebenheiten abzustimmen.

Verarbeitung

- Mit der Glätkelle zunächst eine Kontaktschicht auf den Verlegeuntergrund aufbringen.
- Bei der Verlegung ist eine weitgehend vollflächige Bettung anzustreben.
- Zur Erzielung einer hohlraumarmen Verlegung empfehlen wir, den **weber.therm style Klebemörtel 2K** mit dem **Spitzzahnkelle Nr. 2** auf dem Verlegegrund aufzuziehen.
- Auf der Rückseite der Glaselemente sollte **weber.therm style** mit der **weber.sys Schichtdickenkelle** aufgetragen werden.
- Bevor eine Hautbildung einsetzt (Fingerprobe) sind die Glaselemente in das frische Mörtelbett einzuschieben und anzudrücken. Dabei ist es wichtig eine vollflächige Verklebung der Glasplatte zu erreichen.
- Die Fugen vor Erhärten des Mörtels auskratzen.
- Mörtelreste sind im frischen Zustand mit einem nassen Schwamm zu entfernen. Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Produktdetails

Kleberbettdicke:

Plattenrückseite: **weber.sys Schichtdickenkelle**

Untergrund: **Spitzzahnkelle Nr. 2**

Farbe:

grau

Lagerung:

Bei trockener, vor Feuchtigkeit geschützter Lagerung im Originalgebinde ist das Material mind. 9 Monate lagerfähig.

Verbrauch / Ergiebigkeit

Im kombinierten Verfahren mit der **weber.sys Schichtdickenkelle** auf der Plattenrückseite und der **Spitzzahnkelle Nr. 2** auf dem Untergrund ca. 7,5 kg/m².

Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE / Palette
Eimer	18 kg	60 Eimer