

Technisches Merkblatt



Anwendungsgebiet

- zur Verklebung von Fassadenglaselementen (im weber.therm style Glas WDVS)
- optimal auch für großformatige Glaselemente
- frostsicher und dauerhaft

Produkteigenschaften

- verklebt beschichtetes Einscheibensicherheitsglas auf Armierungslagen aus **weber.therm 301** zuverlässig und dauerhaft
- hochflexibel
- geringe Kapillarität



Flexibler Spezialklebemörtel für die Verlegung von beschichtetem Einscheibensicherheitsglas auf WDVS

Anwendungsgebiet

Der **weber.therm style** ist ein Klebemörtel 2K der auf einer innovativen Mörteltechnologie basiert. Diese ermöglicht es beschichtetes Einscheibensicherheitsglas sicher und dauerhaft auf dem Armierungsmörtel **weber.therm 301** im Wärmedämm-Verbundsystem **weber.therm style Glas WDVS** zu verlegen. Durch sein Abbindeverhalten eignet sich der Spezialklebemörtel hervorragend für Arbeiten in Außenbereichen.

Produktbeschreibung

weber.therm style ist ein werksmäßig hergestellter, haftvergüteter, mineralischer Klebemörtel 2K.

Produkteigenschaften

- schnelle Festigkeit der Mörtelmatrix
- witterungsunabhängige Durchtrocknung durch Reaktivabbindung
- geeignet für Weber WDVS-Fassaden

Zusammensetzung

Spezialzement, ausgewählte Zuschläge, Additive

Technische Werte

Auftragswerkzeug:	weber.sys Sichdickenkelle, Spitzzahnkelle
Offene Zeit:	ca. 30 Min.
Verarbeitungstemperatur:	3 °C bis 30 °C

Qualitätssicherung

weber.therm style unterliegt einer ständigen Gütekontrolle durch Eigenüberwachung.

Allgemeine Hinweise

- Dem Mörtel dürfen keine Zusätze zugemischt werden.
- Für die Verlegung sind die DIN 18157, die aktuellen ZDB-Merkblätter sowie die einschlägigen Richtlinien zu beachten.
- Während der Verarbeitung und Austrocknung des Mörtels darf die Temperatur der Luft, der verwendeten Materialien und des Untergrundes nicht unter + 5 °C absinken.
- Nur trockene Glaselemente verlegen.
- Alle Eigenschaften beziehen sich auf eine Temperatur von + 20 °C ohne Zugluft und eine relative Luftfeuchtigkeit von 50%.
- Bereits angesteiftes Material nicht mehr verarbeiten oder erneut aufrühren.

Technisches Merkblatt



- Bis zur vollständigen Abbindung ist der Aufbau vor Feuchtigkeit zu schützen.

Besondere Hinweise

- Der Klebemörtel kann ausschließlich auf Armierungsspachtelschichten aus **weber.therm 301** Armierungsmörtel eingesetzt werden.
- Bei der Verarbeitung ist eine direkte Sonneneinstrahlung durch geeignete Maßnahmen zu verhindern.
- Unebenheiten in der Armierungslage von bis zu maximal 3 mm können vor der Verlegung der Glaselemente mit dem Klebemörtel **weber.therm style** ausgeglichen werden.
- Zu Beginn der Verlegearbeiten sollten die Maßabweichungen von der Ebenheit des Untergrundes weniger als ein Millimeter pro Meter betragen.
- Nicht in Verbindung mit Nichteisenmetallen wie Zink, Blei, Kupfer oder Aluminium einsetzen. Einbauteile, z.B. Schienen und Kantenprofile müssen aus Edelstahl oder Kunststoff bestehen.
- Für die Planung und Ausführung des weber.therm style Glas WDVS bitte stets besondere Beratung durch die Anwendungstechnik von Weber anfordern.

Untergrundvorbereitung

- Die Untergründe müssen ausreichend fest, tragfähig, sauber, trocken, formbeständig und frei von haftungsmindernden Stoffen sein.
- Die notwendigen Untergrundvorbehandlungen sind auf die jeweiligen baustellenspezifischen Gegebenheiten abzustimmen.

Verarbeitung

- Mit der Glättkelle zunächst eine Kontaktschicht auf den Verlegeuntergrund aufbringen.
- Bei der Verlegung ist eine weitgehend vollflächige Bettung anzustreben.
- Zur Erzielung einer hohlraumarmen Verlegung empfehlen wir, den **weber.therm style Klebemörtel 2K** mit dem **Spitzzahnkelle Nr. 2** auf dem Verlegegrund aufzuziehen.
- Auf der Rückseite der Glaselemente sollte **weber.therm style** mit der **weber.sys Schichtdickenkelle** aufgetragen werden.
- Bevor eine Hautbildung einsetzt (Fingerprobe) sind die Glaselemente in das frische Mörtelbett einzuschieben und anzudrücken. Dabei ist es wichtig eine vollflächige Verklebung der Glasplatte zu erreichen.
- Die Fugen vor Erhärten des Mörtels auskratzen.
- Mörtelreste sind im frischen Zustand mit einem nassen Schwamm zu entfernen. Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Produktdetails

Kleberbettdicke:

Plattenrückseite: weber.sys Schichtdickenkelle

Untergrund: Spitzzahnkelle Nr. 2

Farbe:

grau

Lagerung:

Bei trockener, vor Feuchtigkeit geschützter Lagerung im Originalgebinde ist das Material mind. 9 Monate lagerfähig.

Verbrauch / Ergiebigkeit

Im kombinierten Verfahren mit der weber.sys Schichtdickenkelle auf der Plattenrückseite und der Spitzzahnkelle Nr. 2 auf dem Untergrund ca. 7,5 kg/m².

Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit	VPE / Palette
Eimer	18 kg	60 Eimer