

EPOXYGRIP

EPOXYGRIP KALTROCKNEND

EPOXYGRIP SCHNELLTROCKNEND

FLEXIGRIP



EINSATZBEREICHE

- Rutschige, nasse oder ölige Bereiche
- Rund um Anlagen und Maschinen
- Stufen, Rampen
- Ladeplätze, Gehwege, Eingangsbereiche
- Parkhäuser
- Bereiche mit Vibrationen (siehe Flexigrip)

EIGENSCHAFTEN

- Widerstandsfähiges, grobes Anti-Rutsch Finish für Flächen, die nass und anfällig für Ölverschmutzungen sind
- Verbesserte Traktion für Fußgänger und schweren Gabelstaplerverkehr
- Zwei-komponentige Beschichtung mit hervorragender Abriebfestigkeit
- Kann im Innen- und Außenbereich aufgetragen werden
- Kann bereits nach 8 Stunden mit leichtem Verkehr belastet werden (siehe Epoxygrip Schnelltrocknend)
- Ideal für Bereiche in denen Vibrationen auftreten (siehe Flexigrip)
- Leistungsfähigkeit durch ISO-Tests nachgewiesen gemäß CE Kennzeichen EN-1504-2

BESCHREIBUNG

Watco Epoxygrip, schnell- und kalttrocknend sind widerstandsfähige, grob strukturierte, zwei komponentige Anti-Rutsch Beschichtungen. Sie eignen sich ideal für den Einsatz in Innen- und Außenbereichen. Ein einziger Anstrich Epoxygrip minimiert das Risiko von Unfällen am Arbeitsplatz. Besonders in nassen und öligen Bereichen. Alle Produktvarianten tragen nun das CE-Zeichen nach EN 1504-2 und liefern Testergebnisse in den Bereichen Rutschfestigkeit, Abrieb-, Kratz- und Schlagfestigkeit, sowie für Haftung und Härtegrad. Die Produkte sind darüber hinaus chemikalienbeständig und besitzen eine A+ VOC Emissionsklasse. Watco Epoxygrip Schnelltrocknend bietet alle Vorteile der Epoxygrip. Zusätzlich härtet sie aber bereits innerhalb von 8 Stunden aus und widersteht nach dieser Zeit schon leichtem Verkehr. Dies verkürzt Ihre Ausfallzeiten. Epoxygrip Kalttrocknend kann schon bei Temperaturen von 0°C aufgetragen werden. Sie bietet somit eine außergewöhnliche Rutschfestigkeit in unbeheizten oder Außenbereichen, auch in den Wintermonaten. Watco Flexigrip ist eine robustes, flexible Polyurethan Beschichtung. Sie bietet ein gutes Maß an Flexibilität für Bereiche die Bewegungen unterliegen.

SPEZIFIKATIONEN

| | | | |
|-------------------------------|--|--|---|
| Zusammensetzung | Epoxygrip: 100% Epoxidharz Flexigrip: 100% Polyurethan. | Topfzeit | 30 Minuten bei 20°C (Epoxygrip und Epoxygrip Kalttrocknend) 20 Minuten bei 20°C (Epoxygrip Schnelltrocknend) 25 Minuten bei 25°C (Flexigrip). |
| Anzahl der Komponenten | 1x Harz, 1x Härter, 1x Anti-Rutsch Granulat. | Mischverhältnis | Epoxygrip: 100 Teile Harz, 40 Teile Härter Flexigrip: 100 Teile Harz, 22 Teile Härter. |
| Finish | Stark strukturiert, glänzend. | Reinigung Werkzeug | Werkzeuge sollten nach dem Gebrauch entsorgt werden. |
| Vorbehandlung | Nicht unbedingt notwendig. | Haltbarkeit | 12 Monate in original verschlossenen Dosen. |
| Anzahl der Anstriche | 1 | Reinigung des Bodens | Industrie Reiniger. Watco Protect Produkte werden empfohlen. Nicht Dampfreinigen. |
| Schichtdicke | Epoxygrip: 320 Mikrometer. Flexigrip: 250 Mikrometer. | Lagerung | Lagern Sie die Produkte bei 15-25°C für mindestens 8 Stunden vor Gebrauch. Darf nicht mit Frost in Kontakt kommen. |
| Gebrauch | Innen und Außen. | Einschränkungen | Ungeeignet für neuen Asphalt und verzinkte Oberflächen. Bei der Beschichtung von Riffelblechen kann es zu Problemen kommen, da durch regelmäßigen Fahrzeug Verkehr die höher liegenden Stellen, schneller verschleifen als die Übrigen. |
| Werkzeug | Mittelflorige Lammfellersatzrolle. | <p>Muster sind auf Anfrage erhältlich. An dieser Stelle kann für eine 100% Farbgleichheit keine Garantie übernommen werden.</p> | |
| Minimale Anwendungstemperatur | Luft: 15°C Boden: 10°C (0°C bei Epoxygrip Kalttrocknend) | | |
| Geeignet für | Beton, Holz, Metall, gut haftenden Anstriche (mindestens 3 Monate alt). Der relative Feuchtigkeitsgehalt des Betons sollte unterhalb von 75% liegen. | | |
| Verbrauch | 5 m ² pro Anstrich. | | |

FARBEN

| | |
|--------------------|---|
| Weiß | Epoxygrip |
| Schwarz | Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend Epoxygrip Schnelltrocknend |
| Hellgrau | Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend Epoxygrip Schnelltrocknend |
| Grau | Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend Epoxygrip Schnelltrocknend Flexigrip |
| Ziegelrot | Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend Epoxygrip Schnelltrocknend Flexigrip |
| Stein | Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend |
| Sand | Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend |
| Signalblau | Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend Epoxygrip Schnelltrocknend Flexigrip |
| Signalrot | Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend Epoxygrip Schnelltrocknend |
| Signalgrün | Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend Epoxygrip Schnelltrocknend |
| Signalgelb* | Epoxygrip Epoxygrip Kalttrocknend Epoxygrip Schnelltrocknend |

* Ein Anstrich Epoxyguard Rapsgebl wird bei dunklen Untergründen als Voranstrich empfohlen, bevor Epoxygrip aufgetragen wird, um die Deckkraft zu verbessern.

TROCKNUNGSZEIT (IN STUNDEN)

| | Überstreichbar | Handtrocken | Leichter Verkehr | Schwerlast Verkehr |
|----------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Epoxygrip | 16 bei 10°C, 12 bei 20°C, 8 bei 30°C | 12 bei 10°C, 6 bei 20°C, 4 bei 30°C | 24 bei 10°C, 16 bei 20°C, 12 bei 30°C | 36 bei 10°C, 24 bei 20°C, 24 bei 30°C |
| Epoxygrip Schnelltrocknend | 12 bei 10°C, 8 bei 20°C, 6 bei 30°C | 8 bei 10°C, 4 bei 20°C, 3 bei 30°C | 16 bei 10°C, 8 bei 20°C, 8 bei 30°C | 36 bei 10°C, 24 bei 20°C, 24 bei 30°C |
| Epoxygrip Kalttrocknend | 20 bei 0°C, 12 bei 10°C, 10 bei 20°C | 12 bei 0°C, 8 bei 10°C, 6 bei 20°C | 24 bei 0°C, 16 bei 10°C, 16 bei 20°C | 48 bei 0°C, 36 bei 10°C, 24 bei 20°C |
| Flexigrip | 12 bei 10°C, 8 bei 20°C, 6 bei 30°C | 10 bei 10°C, 6 bei 20°C, 3 bei 30°C | 16 bei 10°C, 12 bei 20°C, 12 bei 30°C | 24 bei 10°C, 24 bei 20°C, 24 bei 30°C |

Vollkommene Chemikalienresistenz: 7 Tage, leichter Verkehr: Fußgänger, Handhubwagen, Gabelhubwagen, schwerer Verkehr: Gabelstapler, parkende Fahrzeuge

TEST ERGEBNISSE

| | | | |
|--|--|---|---|
| <p>Abrieb-Festigkeit ISO 5470-1 Taber test method expresses results in mg on a scale between 0mg (highest resistance) and 3000mg (lowest). A reading below 3000mg is a CE mark pass. Flexigrip: 155 mg</p> | <p>3000 mg → 0 mg Niedrig → Hoch</p> | <p>Wolff-Wilborn Härte Test Also known as the 'pencil test', a 9H reading is the measure of a hardest coating, HB is the softest. Flexigrip: 7H</p> | <p>HB → 9H Weich → Hart</p> |
| <p>Schlag-Festigkeit ISO 6272 Impact is expressed as Newton metres. Greater than 4 Nm is a CE mark pass. Flexigrip: KLASSE 3</p> | <p>Klasse 1 > 4Nm Klasse 2 > 10Nm Klasse 3 > 20Nm</p> | <p>Flexibilität ISO 1519 Flexibility is measured using a Mandral Flex Tester, 2mm is the most flexible, 36mm the least. Flexigrip: 8 mm</p> | <p>36 mm → 2 mm Niedrig → Hoch</p> |
| <p>Kratz-Festigkeit ISO 4586-2 Scratch resistance is measured using a Sclerometer and the resistance is measured in Newtons. 1N is the lowest resistance, 20N the highest. Flexigrip: 7N</p> | <p>1N → 20N Niedrig → Hoch</p> | <p>Chemikalienresistenz Siehe Produktbeschreibung: Product rated overall as 'Excellent, Very Good, Good, or Limited'. SEHR GUT</p> | <p>Benzin, Diesel, Brennsprit, Xylol, Ammoniak, Terpentin, Bleichmittel, Frostschutzmittel, Hydraulik Öl, Natronlauge, Waschmittel, 5% Zitronensäure.</p> |
| <p>Haft-Test ISO 2409 Cross-Cut Test method. Class 0 is highest adhesion, Class 5 is lowest. Flexigrip: KLASSE 0</p> | <p>Klasse: 5 → 4 → 3 → 2 → 1 → 0 Niedrig → Hoch</p> | <p>Wasserdurchlässigkeit EN 1062-3 To achieve a CE mark, the measurement must be less than 0.1 kg/m²(24 h)^{0.5} Flexigrip: W₃</p> | <p>CE Kennzeichen Kritischer Wert: < 0,1 kg/m²(24 h)^{0,5} W₁ → W₂ → W₃ Niedrig → Hoch</p> |
| <p>Haft-Test EN 1542 Adhesion is expressed in MegaPascals (MPa) or Newton millimetres squared (Nmm²). Greater than 2 MPa is a CE mark pass. Flexigrip: 3,3 MPa/Nmm² / 3,0 MPa/Nmm²</p> | <p>>2MPa (Nmm²) = Test bestanden</p> | <p>Rutschhemmung BS7976-2 The Pendulum Test Value (PTV) is measured in wet conditions. A number above 36 indicates a 'low slip potential'. Flexigrip: 69 PTV</p> | <p>Hoch: 0-24 PTV Mittel: 25-35 PTV Niedrig: 36+ PTV</p> |

KONFORMITÄTSEKLÄRUNG

| | | | | |
|--|------------------------------|---|---|-----------------------------|
| <p>EN 1504-2 This mark indicates that a coating has passed all the tests required to carry a CE mark.</p> | <p>BREEAM KONFORM</p> | <p>VOC LEVEL 30 g/Liter Flexigrip: 80 g/Liter GERING</p> | <p>ISO 16000 The 'Loi Grenelle' measurement of the effect of a product's VOC level within a building. A+ is the top safety rating.</p> | <p>REACH KONFORM</p> |
|--|------------------------------|---|---|-----------------------------|

UNTERGRUND VORBEREITUNG:

Blanker Beton – Entfernen Sie jegliche Staub-, Schmutz- und Fettablagerungen mit dem Watco Zemprep. Watco Zemprep ätzt den glatten, blanken Beton an, um die Haftung des Anstriches zu verbessern. Spülen Sie die Oberfläche mit klarem Wasser ab und lassen dann die Oberfläche trocken. Für das Entfernen schwererer Verunreinigungen, nutzen Sie unseren Tiefenreinigenden Entfetter.

Neuer Beton – Neuer Beton sollte mindestens 8 Wochen alt sein. Sollte der Boden vorher gestrichen werden, muss eine Vorbehandlung mit einer Grundierung für neuen Beton vorgenommen werden. Danach sollte die Oberfläche mit Watco Zemprep behandelt werden. **Gestrichener Untergrund** – Entfernen Sie jegliche lose Farbe. Überprüfen Sie, ob die übrige Farbe gut haftet. Sehr glatte, glänzende Farbe sollte leicht angeraut werden um die Haftung zu verbessern. Watco Bio-Defett sollte verwendet werden, um Öl- und Fettrückstände aus der lackierten Oberfläche zu entfernen. Watco tiefenreinigender Entfetter ist ein starker Reiniger für kontaminierten, blanken Beton (kann Anstriche angreifen).

Asphalt – Neuer Asphalt muss mindestens 3 Monate alt sein. Um Öl Rückstände und Schmutz Ablagerungen zu entfernen, nutzen Sie den Tiefenreinigenden Entfetter. Zuvor lackierter Asphalt sollte mit Bio-Defett gereinigt werden. Der Tiefenreinigende Entfetter kann Anstriche angreifen. Um das Produkt vor dem ersten Kauf zu testen, ist es ratsam ein Testgebilde zu nutzen.

Metall – Entfernen Sie Rost- und Schuppenmaterial durch Scheibenschleifen oder Drahtbürsten. Tragen Sie die Beschichtung unmittelbar nach der Reinigung auf die Metalloberfläche auf. Öl- und Fettrückstände können mit Bio-Defett beseitigt werden. Lassen Sie das Metall vor dem Beschichten trocknen.

Galvanisiertes Metall – Watco Galvaprima muss vor der Beschichtung zur Vorbehandlung eingesetzt werden.

ANMISCHEN & ANWENDUNG:

Bitte schauen Sie sich vor der Anwendung das entsprechende Video auf www.watco.de an.

1. Rühren Sie das Harz und den Härter einzeln, mit einem Watco Farbmischer
 2. Gießen Sie die einzelnen Komponenten unter stetigem Rühren, in die Außendose. Rühren Sie gründlich, bis die Farbe eine einheitliche Konsistenz erreicht
 3. Gießen Sie die gemischte Komponente in eine flache Schale
 4. Tragen Sie die Farbe mit einer mittelfristigen Lammfellrolle auf. Kanten können mit einem Pinsel gestrichen werden
 5. Streuen Sie das Anti-Rutsch Granulat auf die frisch gestrichene Fläche
 6. Verteilen Sie nun mit der Farbrolle das Granulat gleichmäßig über die gestrichene Fläche
 7. Vermeiden Sie das Reinigen der Fläche, mit Wasser, innerhalb der ersten 7 Tage
- Bei außergewöhnlichen klimatischen Bedingungen kontaktieren Sie unsere Technische Beratung

INSTANDHALTUNG: Entfernen Sie Schmutz mit einem mittelstarken Besen oder einer leichten Reinigungsmaschine, Waschmittel, wenn nötig - Watco Protect ist ideal.

SICHERHEIT: Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage erhältlich.

BESTELLUNG: Epoxygrip und Epoxygrip Kalttrocknend werden in Packungen für bis zu 5m² geliefert. Verfügbar direkt über Watco GmbH und durch deren Vertreter weltweit. Alle verkauften Watco Produkte unterliegen den Geschäftsbedingungen der Firma. Der Hersteller und seine Handelsvertreter werden oft nach möglichen Anwendungen von Watco Produkten befragt, die sich von denen in den Datenblättern beschriebenen unterscheiden. Obwohl in solchen Fällen der Hersteller als auch seine Handelsvertreter stets um einen hilfreichen und konstruktiven Rat bemüht sind, kann der Hersteller für die Ergebnisse solcher Anwendungen keine Haftung übernehmen, es sei denn, dass sie spezifisch und schriftlich von Watco bestätigt wurden.

WATCO.DE

Watco GmbH, Kränkelsweg 14, D-41748 Viersen Tel: 02162/530 17 17 Fax: 02162/530 17 77 E-mail: info@watco.de

WATCO.AT

Watco GmbH, Wassergasse 28, MBE-220 A-1030 Wien Tel: 01/310 09 10 Fax: 01/ 310 08 30 E-mail: info@watco.at