

## weber.tec Superflex B 240 E

### Fugenabdichtband mit Endstück

#### Fugenabdichtband mit Endstück für Gebäudetrennfugen in Kombination mit Weber Bitumendickbeschichtungen und Reaktivabdichtung

##### Anwendungsgebiet

• Abdichtung von Gebäudetrennfugen im erdberührten Bereich

- mit Endstück
- wasserundurchlässig

##### Produkteigenschaften

• beidseitig vlieskaschiert

##### Anwendungsgebiet

Fugendichtband zur Abdichtung von Gebäudetrennfugen in Kombination mit Weber Bitumenabdichtung und Reaktivabdichtung überwiegend im erdberührten Bereich, insbesondere bei Doppel- oder Reihenhäusern mit durchgehender Bodenplatte.

##### Produktbeschreibung

**weber.tec Superflex B 240 E ist ein Abdichtband bestehend aus zwei Teilen:** Dehnbereich aus Weich-PVC, Klebbereich aus seitlich eingeschweißtem Polyestervlies.

##### Zusammensetzung

Polyester, bitumenverträgliches Weich-PVC

##### Produkteigenschaften

beidseitig vlieskaschiert  
hohe Dehnwirkung  
hoher Haftverbund zur Hauptabdichtung  
wasserundurchlässig  
beständig gegen UV-Belastung, Witterung, verdünnte Säuren und Laugen  
mit Endstück  
**Länge: 6 m**

##### Technische Werte

Breite	240 mm
Breite Zugzone	60 mm
max. Fugenbreite	80 mm
Reißdehnung	≥ 150 %
Reißfestigkeit	≥ 8 N/mm <sup>2</sup>
Shorehärte A	75
Temperaturbeständigkeit	- 25 °C bis + 80 °C

##### Qualitätssicherung

**weber.tec Superflex B 240 E** unterliegt einer ständigen Gütekontrolle.

##### Allgemeine Hinweise

Bei der Verwendung von Epoxidharzklebern wie z.B. **weber.xerm 848** ist eine Grundierung des PES-Vlieses mit **weber.prim 807** durchzuführen.

##### Verarbeitung

###### Verarbeitung:

Das Abdichtband wird in der Abdichtebene der Dickbeschichtung (z.B. **weber.tec Superflex 10/ D24**) eingebaut.

## weber.tec Superflex B 240 E

### Fugenabdichtband mit Endstück

Die Abdichtung, Schichtdicke ca. 2 mm, beidseitig der Fuge ca. 20-30 cm breit, vorlegen. Anschließend das Abdichtband mit der breiten Vliesseite zur Wand frisch in frisch einlegen. Danach in entsprechender Schichtdicke überspachteln.

Bei der Verklebung des Bandes darauf achten, dass die Zugzone von Kleber frei bleibt.

Bandstöße, Gehrungen und Anschlüsse (z.B. das Anbinden der Endstücke) werden durch thermisches Verschweißen der Bänder untereinander hergestellt.

Vor der Verschweißung die zu verschweißenden Bereiche der Abdichtbänder mit **weber.sys 992** reinigen.

Das PVC wird mit dem Heißluftgerät für Abdichtbänder, Stufe 4 bis 5, entsprechend ca. 350°C bis 450°C, miteinander verschweißt.

--

#### Verbrauch / Ergiebigkeit

In Abhängigkeit der Fugengröße und Detailpunkte : ca. 1,05 m/m

#### Verpackungseinheiten

Gebinde	Einheit
Rolle	6 Meter

#### Produktdetails

**Farbe:**

grau

**Lagerung:**

Bei vor UV-Einwirkung geschützter Lagerung im original verschlossenen Gebinde ist das Material lagerfähig.